



# Intavis

Stauraumsystem. **Schlichte Eleganz.**

**ASSMANN**<sup>®</sup>  
**BÜROMÖBEL**  
GUTE ARBEIT.

The ASSMANN principle. **Good Work.**

**Assembly instructions**

**Intavis**



# Intavis

Storage system. **Plain elegance.**

**ASSMANN**<sup>®</sup>

OFFICE FURNITURE

GOOD WORK.

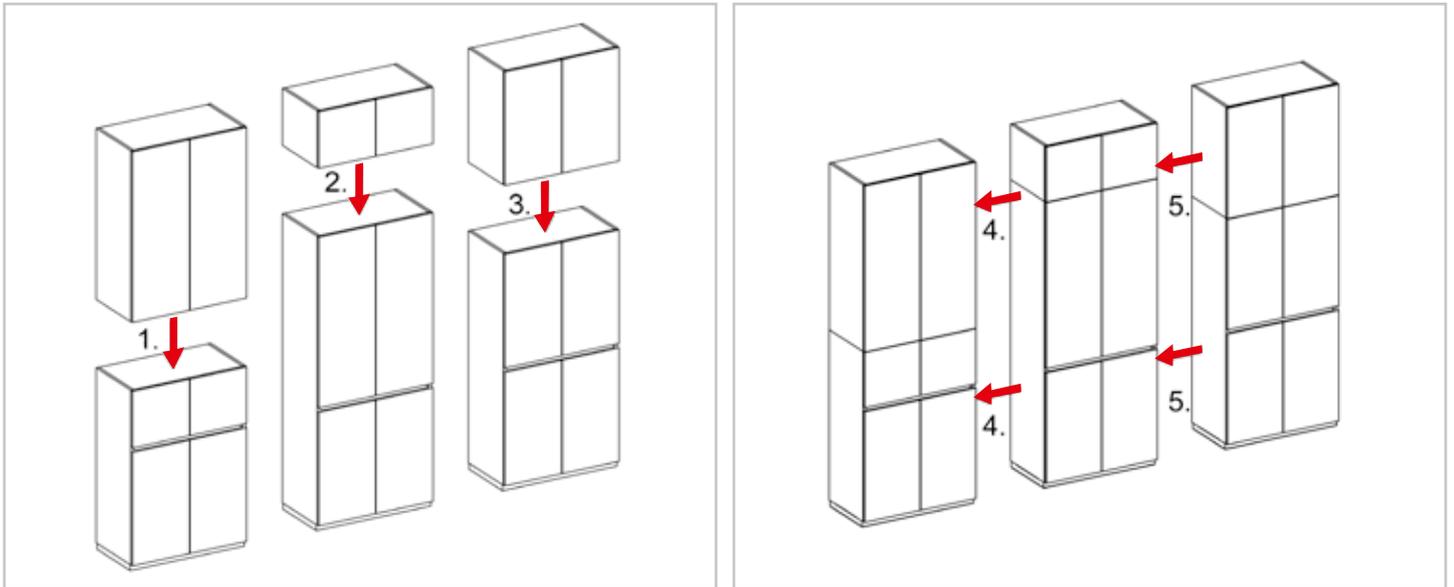
**Inhalt**

Montagereihenfolge .....	03
Montage von Grund- und Aufsatzschränken .....	04
Montage von Schrankelementen linear (Flügeltüren – Flügeltüren) .....	05
Montage von Schrankelementen linear (Flügeltüren – Regal) .....	06
Montage von Schrankelementen linear (Regal – Regal) .....	07
Wandbefestigung .....	08
Seitenverstellung von Flügeltüren .....	09
Höhenverstellung von Flügeltüren .....	10
Tiefenverstellung von Flügeltüren .....	11
Blitzmontage/-demontage von Flügeltüren .....	12
Schubkastenausbau und Arbeiten an der Zahnstangenführung .....	13
Schubkasteneinbau .....	14
Höhenverstellung von Schiebetüren .....	15
Aushängen/Demontage von Schiebetüren .....	16
Montage von Seitenverblendungen und Abdeckplatten (Holz) .....	17
Montage von Glasabdeckplatten .....	18
Wichtige Sicherheits- und Pflegehinweise .....	19

**Contents**

Assembly order .....	03
Assembling base and add-on cabinets .....	04
Assembling cabinet elements in rows (wing doors – wing doors) .....	05
Assembling cabinet elements in rows (wing doors – shelf) .....	06
Assembling cabinet elements in rows (shelf – shelf) .....	07
Wall mounting .....	08
Wing door side adjustment .....	09
Wing door height adjustment .....	10
Wing door depth adjustment .....	11
Rapid assembly/removal of wing doors .....	12
Drawer removal and working on the toothed rack guide .....	13
Drawer installation .....	14
Sliding door height adjustment .....	15
Unhinging/removing sliding doors .....	16
Assembling side panels and cover panels (wood) .....	17
Assembling glass cover panels .....	18
Important safety and care instructions .....	19

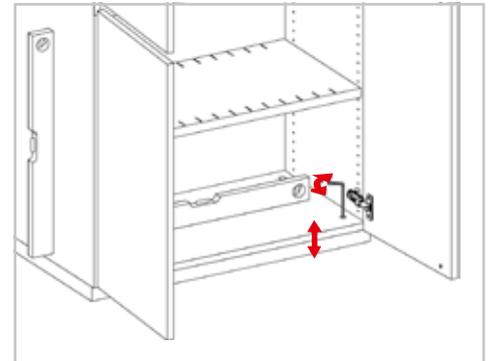
### Montagereihenfolge von Grund- und Aufsatzschränken als Schrankwand.



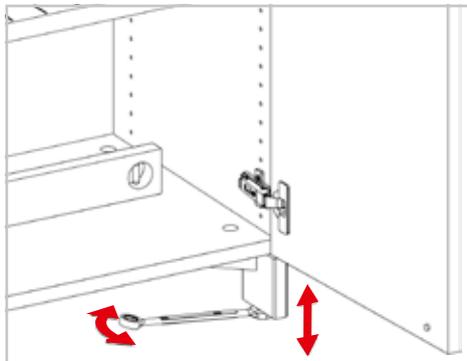
Grundschränke nach Wasserwaage ausrichten.



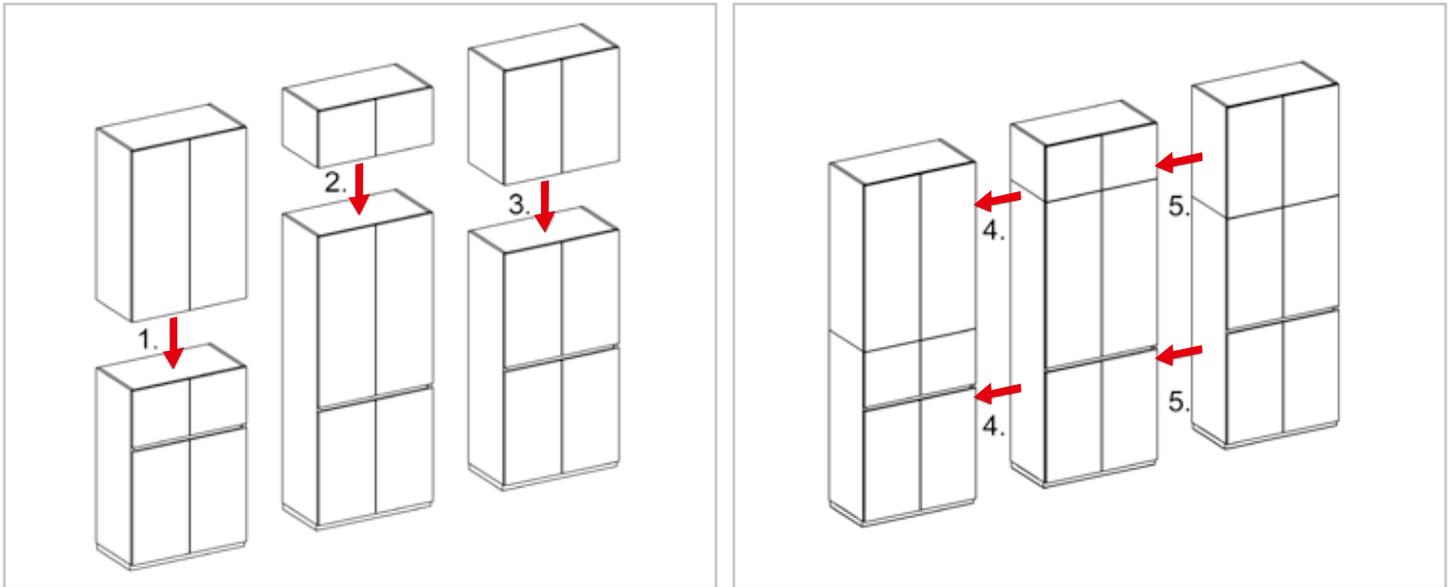
Unterbau Sockel: Bodenunebenheiten ausgleichen durch Verstellen der Höhenausgleichsschrauben (max. 25 mm). Werkzeug: Inbusschlüssel SW 6.



Unterbau Gestell: Bodenunebenheiten ausgleichen durch Verstellen der Stellschrauben (max. 15 mm). Werkzeug: Maulschlüssel SW 19.



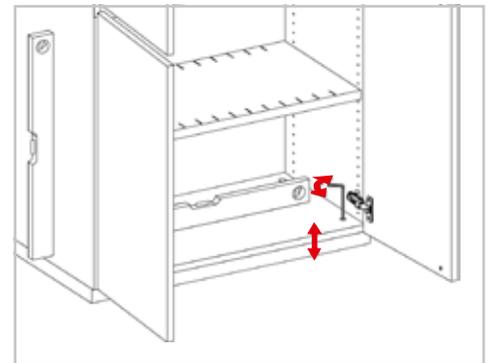
Assembly order of base and add-on cabinets as storage wall.



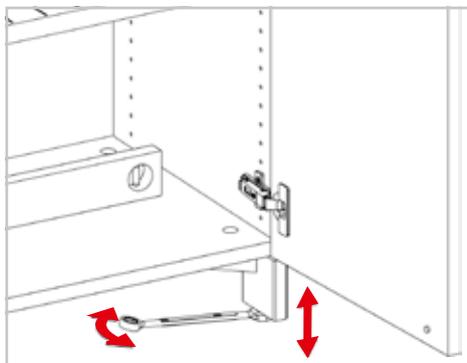
Align base cabinets using a spirit level.



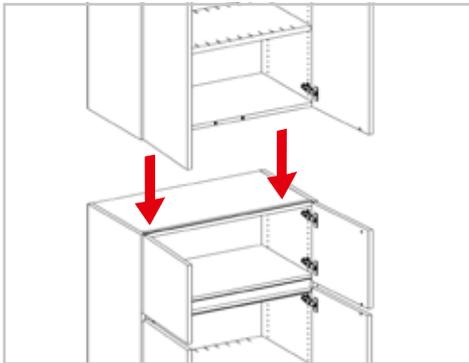
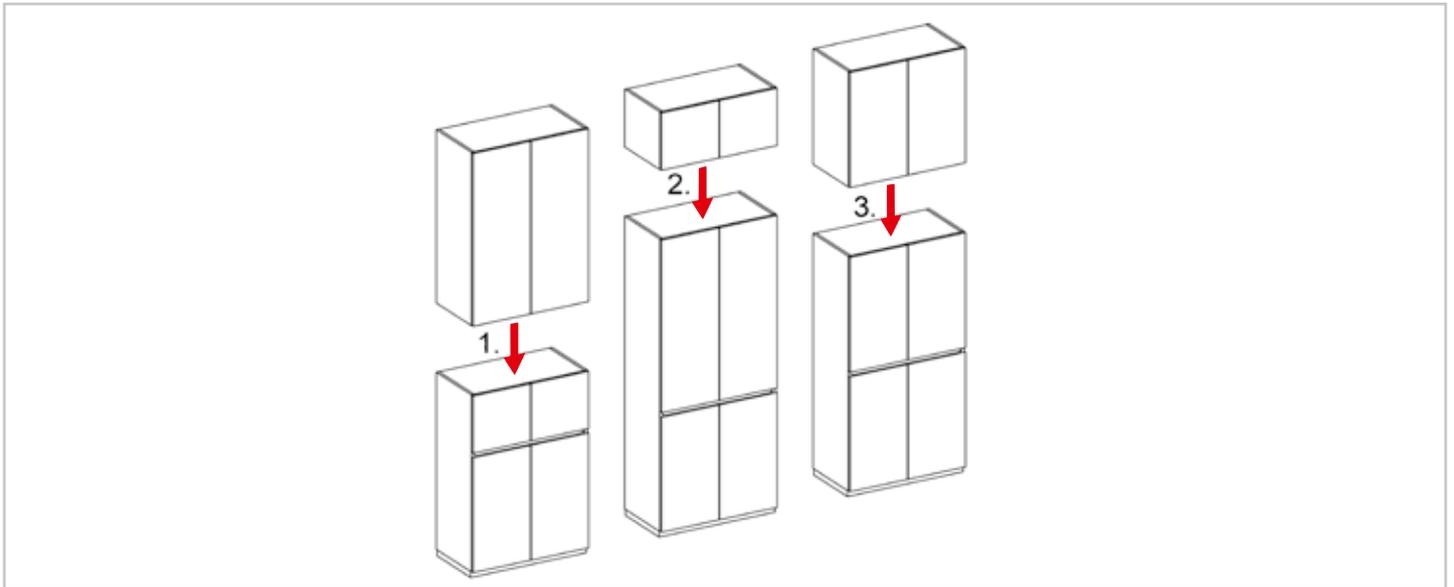
Plinth base: compensate for uneven floors by adjusting the height adjustment screws (max. 25 mm). Tool: size 6 Allen key.



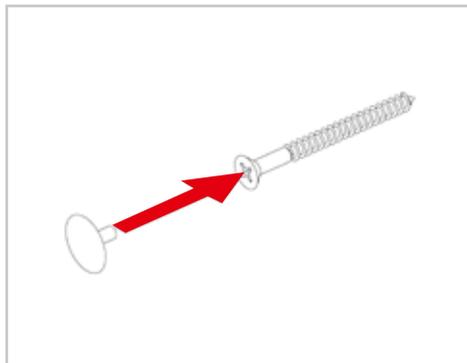
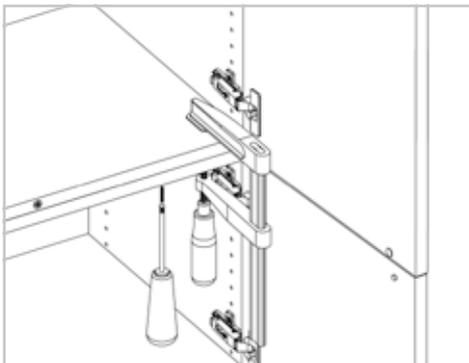
Frame base: compensate for uneven floors by adjusting the adjustment screws (max. 15 mm). Tool: size 19 open-ended spanner.



### Montage von Grund- und Aufsatzschränken (gilt für Flügeltürenschränke oder Regale).

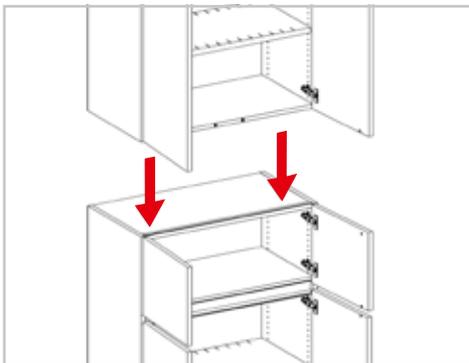
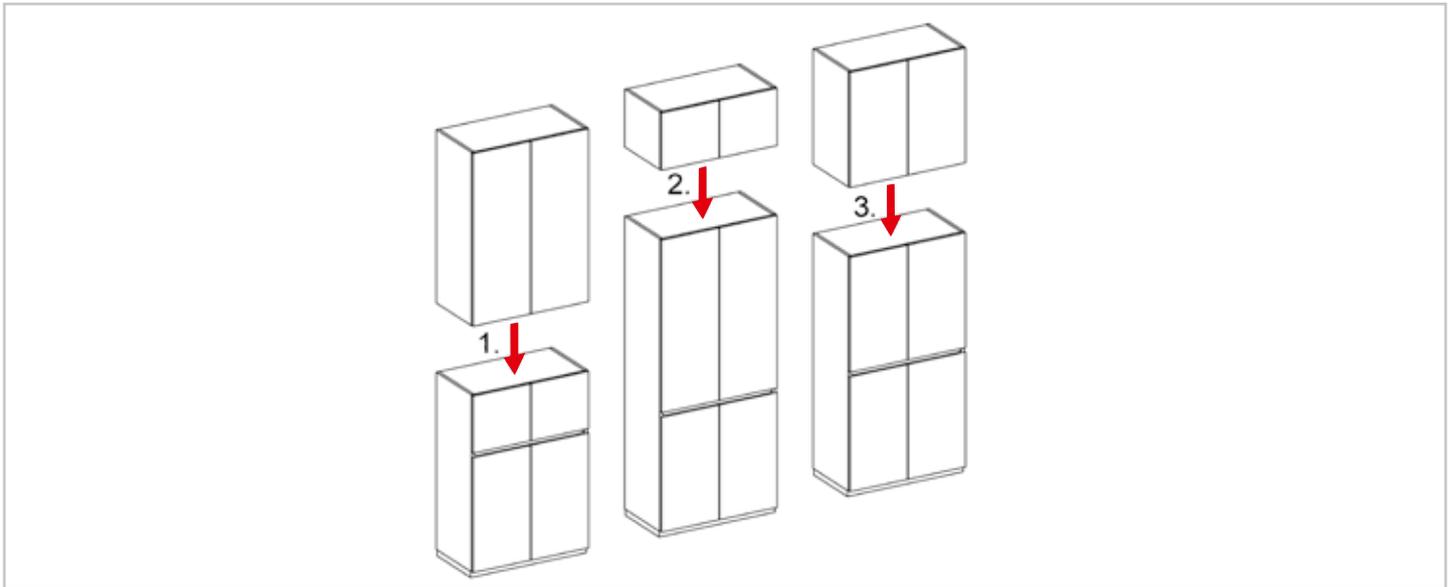


Zur Montage der Aufsatzschränke die zu verbindenden Schränke ausrichten und mit einer Schraubzwinde fixieren. Die Grundschränke ggf. vorbohren (Bohrung  $\varnothing$  5 mm, Bohrlochtiefe 12 mm).

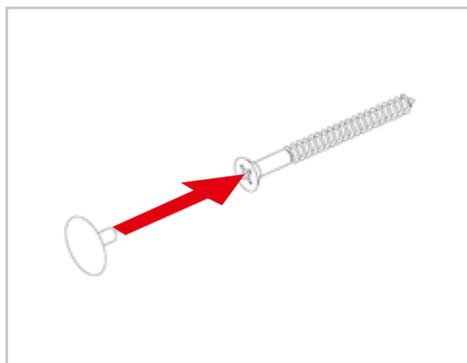
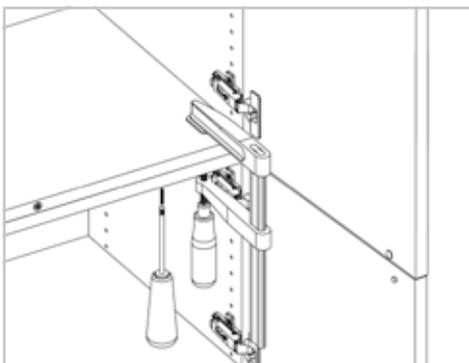


Mit Spanplattenschrauben 4,5 x 30 verbinden und die Schraubenköpfe mit Abdeckkappen versehen.

Assembling base and add-on cabinets (applies to wing door cabinets or shelves).

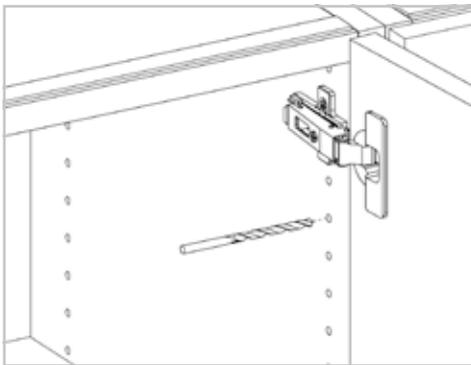
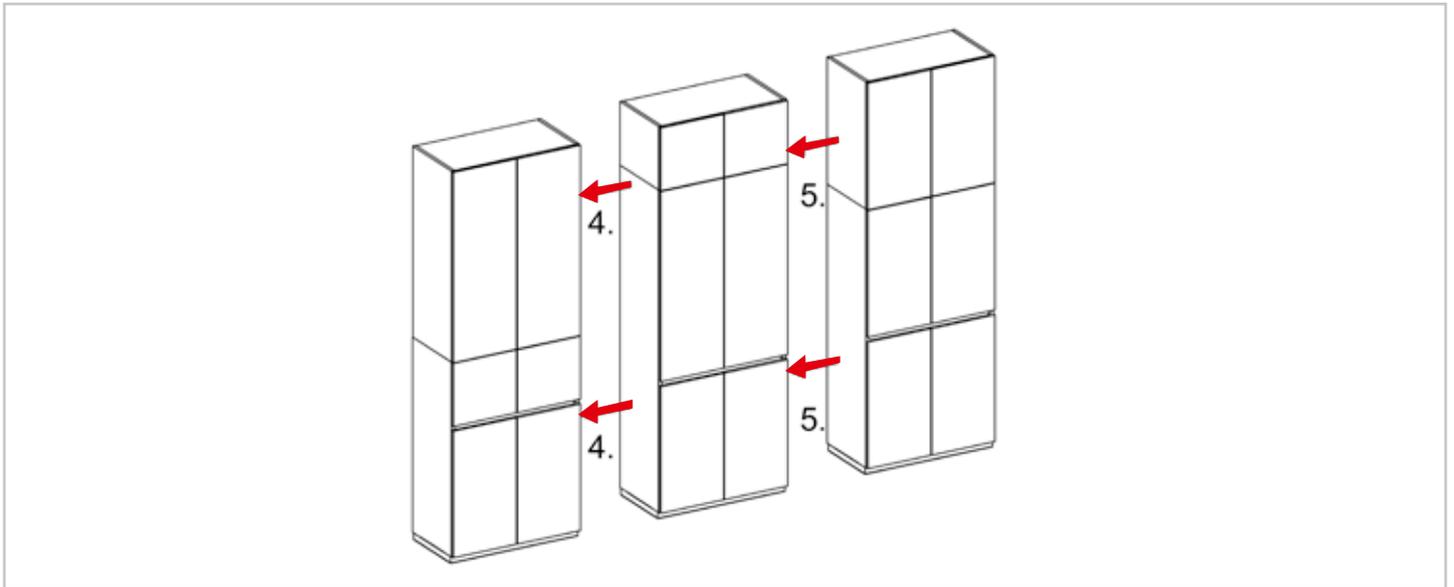


In order to assemble the add-on cabinets, align cabinets to be connected and secure with a screw clamp. Pre-drill base cabinets if necessary (drill hole  $\text{\O} 5 \text{ mm}$ , drill hole depth 12 mm).

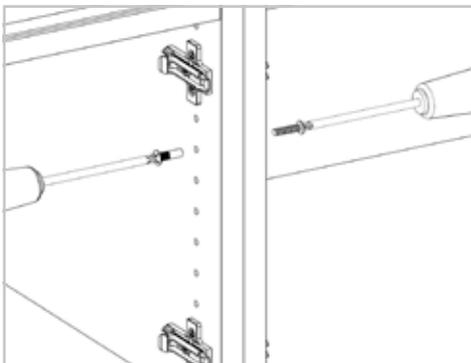


Connect using 4.5 x 30 chipboard screws and fit cover caps to screw heads.

### Montage von Schrankelementen linear (gilt für Flügeltürenschränke).

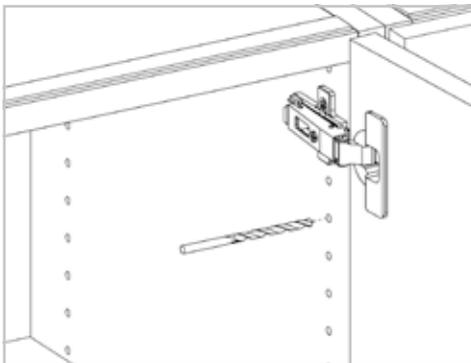
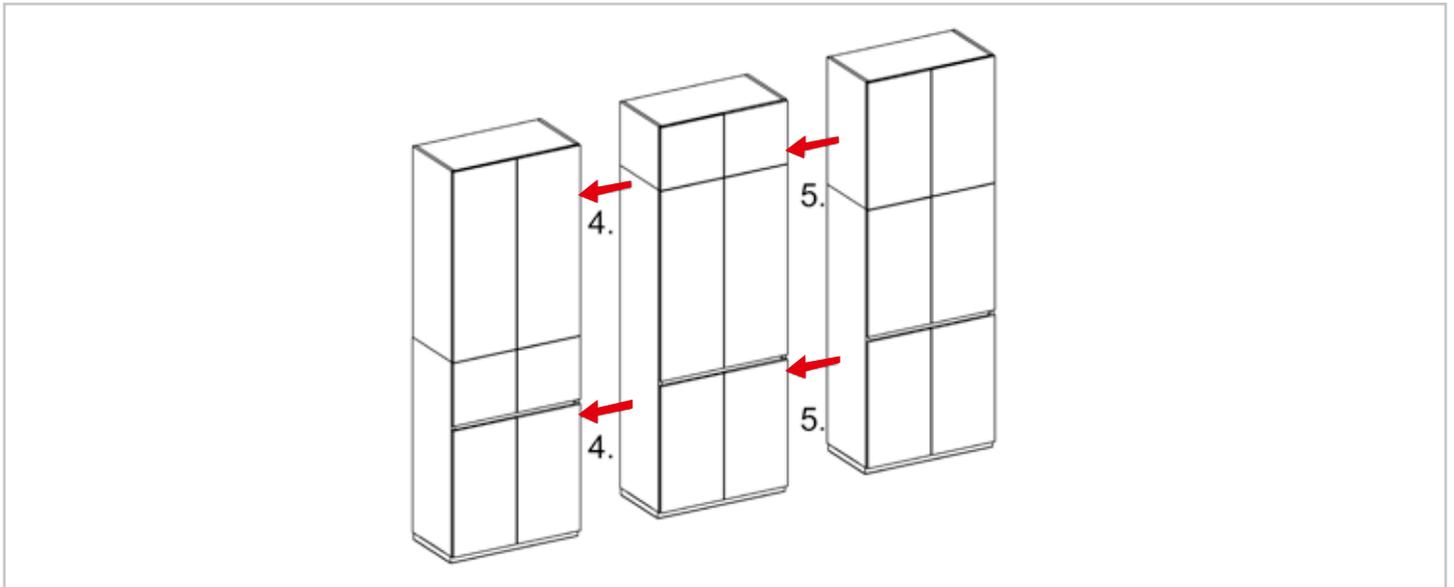


Die ausgerichteten Grundschränke vorbohren (Durchgangsbohrung – bitte Bohrung in der Lochreihe setzen), die Korpusverbinderhülse M4 x 27 und Schraube M4 x 20 einbringen und verschrauben.

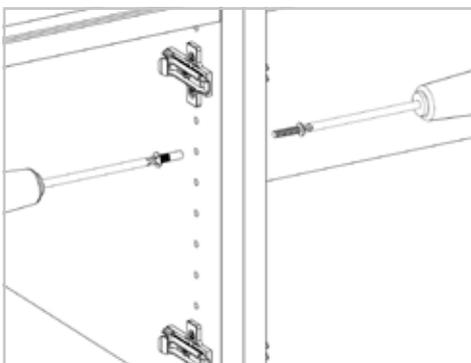


Vorteilhaft ist die Nutzung des 2. Bohrlochs unter/ über einem Scharnier.

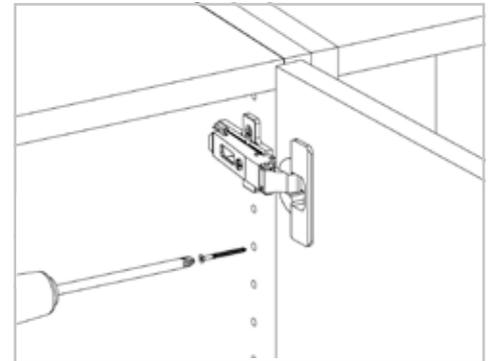
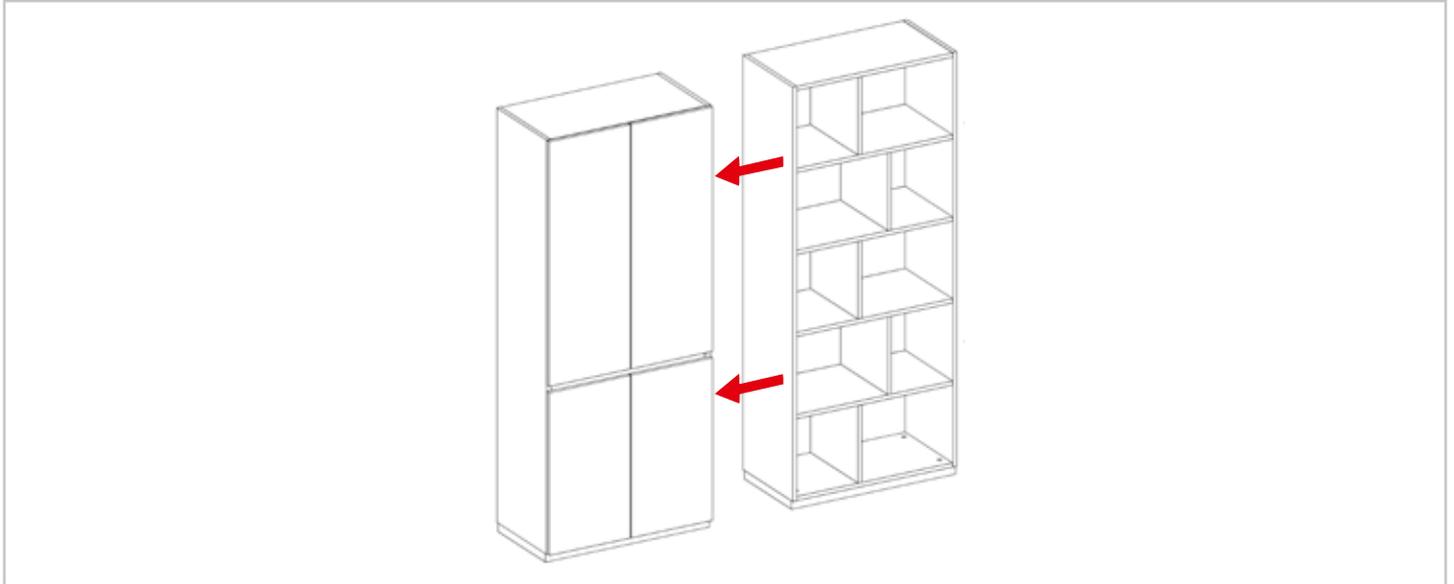
Assembling cabinet elements in rows (applies to wing door cabinets).



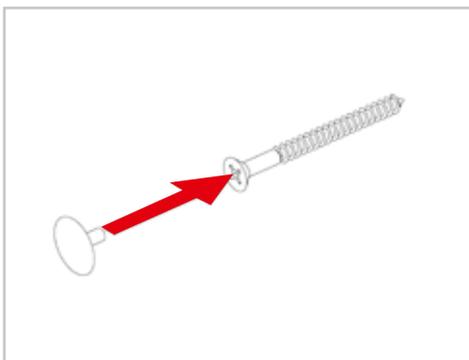
Pre-drill the aligned base cabinets (through-hole – please drill in row of holes), insert M4 x 27 cabinet connector sleeve and M4 x 20 screw and screw together.



It is advisable to use the 2nd drill hole below/above a hinge.

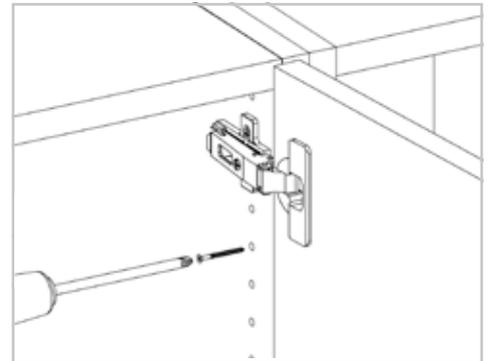
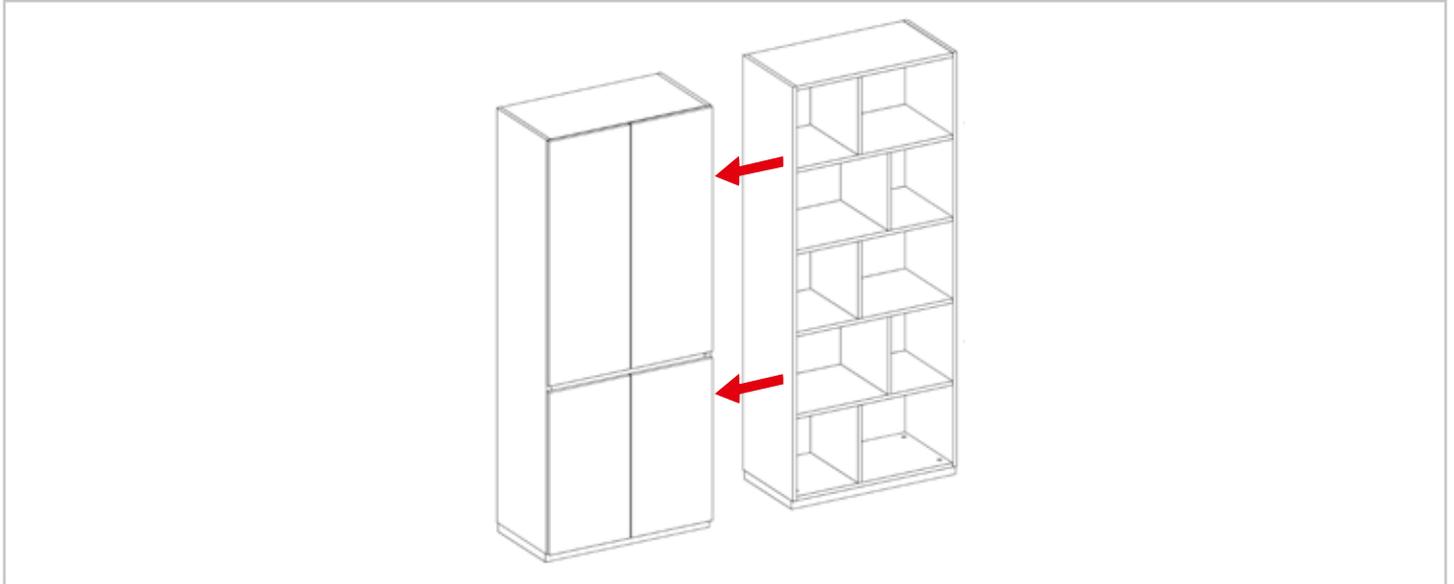
**Montage von Schrankelementen linear (gilt für Flügeltürenschränke und Regale).**

Die ausgerichteten Grundschränke mit Spanplattenschrauben 4,5 x 30 verbinden. Vorteilhaft ist die Nutzung des 2. Bohrlochs unter / über einem Scharnier.

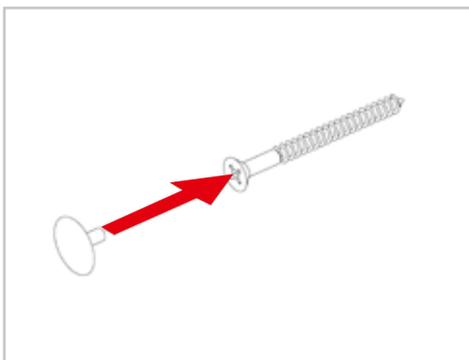


Die Schraubenköpfe mit Abdeckkappen versehen.

Assembling cabinet elements in rows (applies to wing door cabinets and shelves).

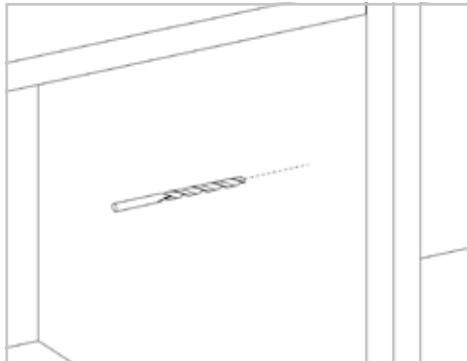
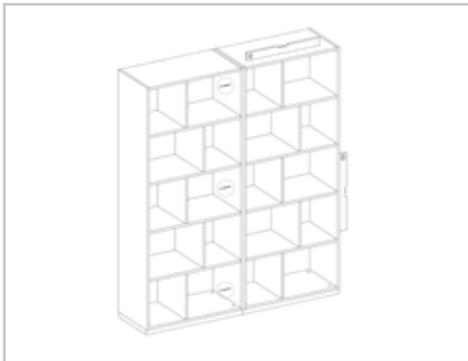
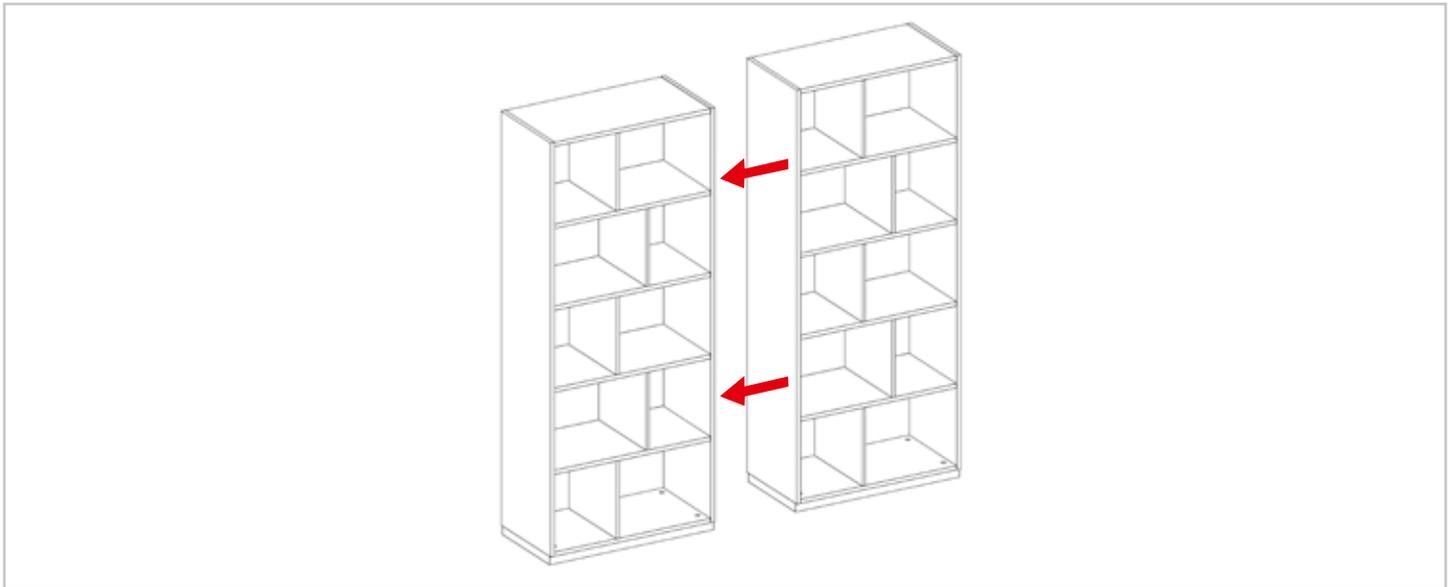


Connect the aligned base cabinets with 4.5 x 30 chipboard screws. It is advisable to use the 2nd drill hole below/above a hinge.

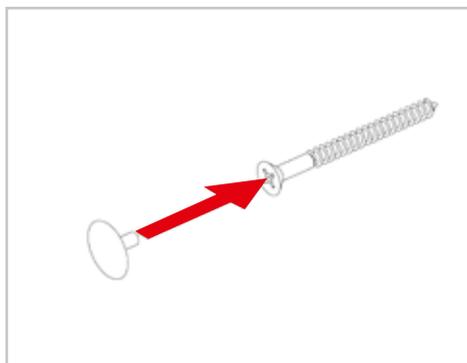
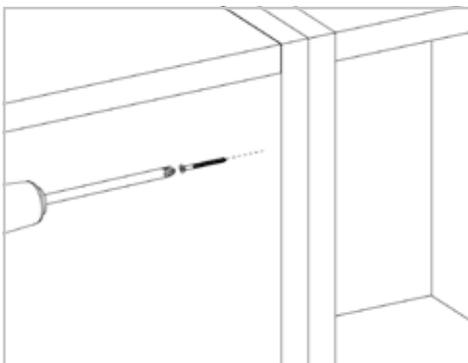


Fit cover caps to screw heads.

### Montage von Schrankelementen linear (gilt für Regale).

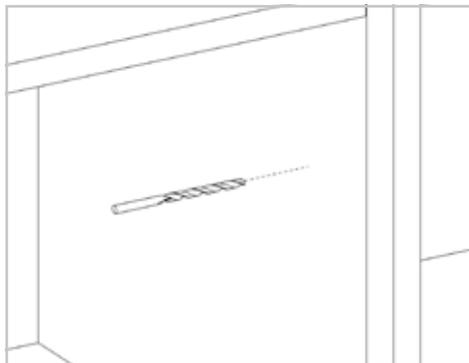
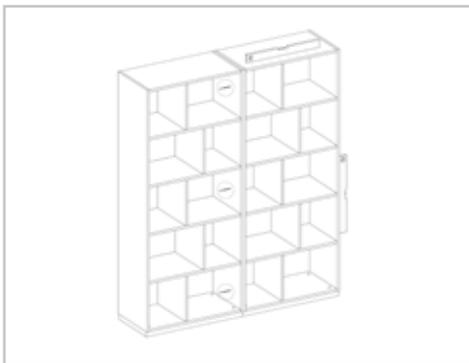
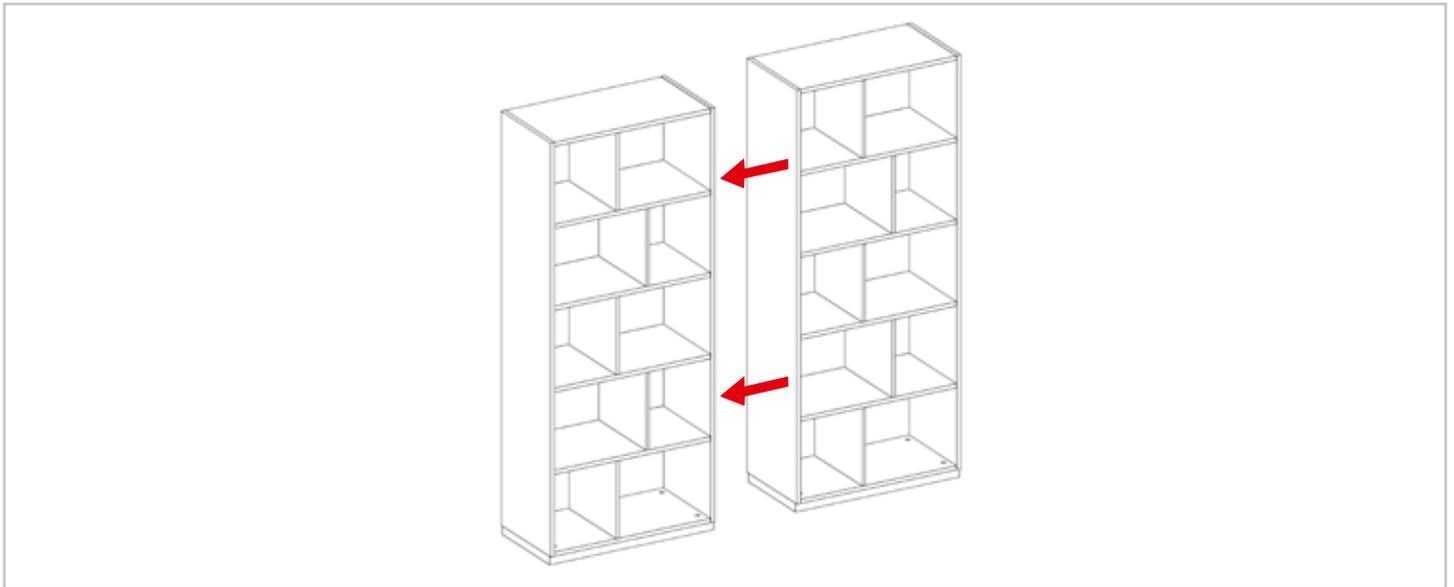


Die ausgerichteten Grundschränke vorbohren (Bohrung  $\text{\O} 5 \text{ mm}$ , Bohrlochtiefe  $12 \text{ mm}$ ). Bitte die Bohrungen ca.  $37 \text{ mm}$  von der Vorderkante entfernt setzen (entspricht dem Abstand einer Lochreihe).

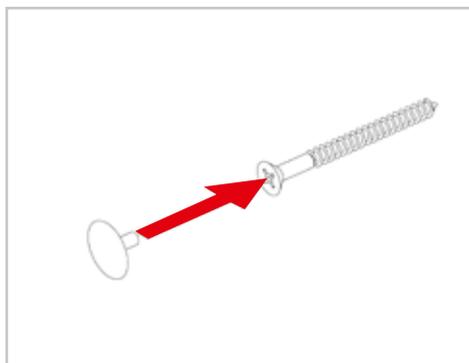
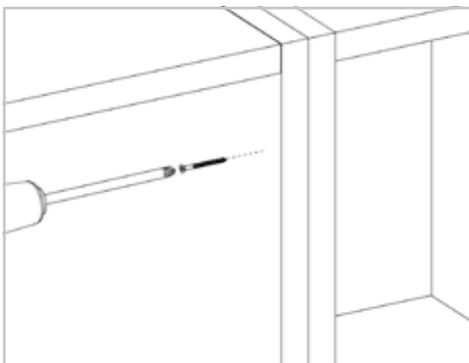


Schränke mit Spanplattenschrauben  $4,5 \times 30$  verbinden und die Schraubenköpfe mit Abdeckkappen versehen.

**Assembling cabinet elements in rows (applies to shelves).**

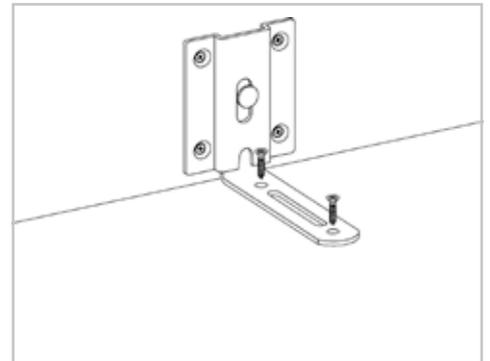
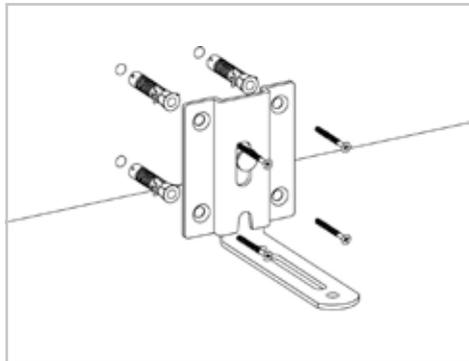
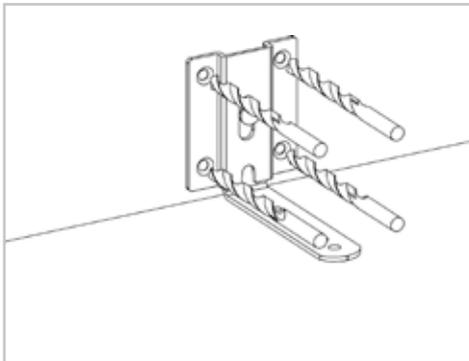
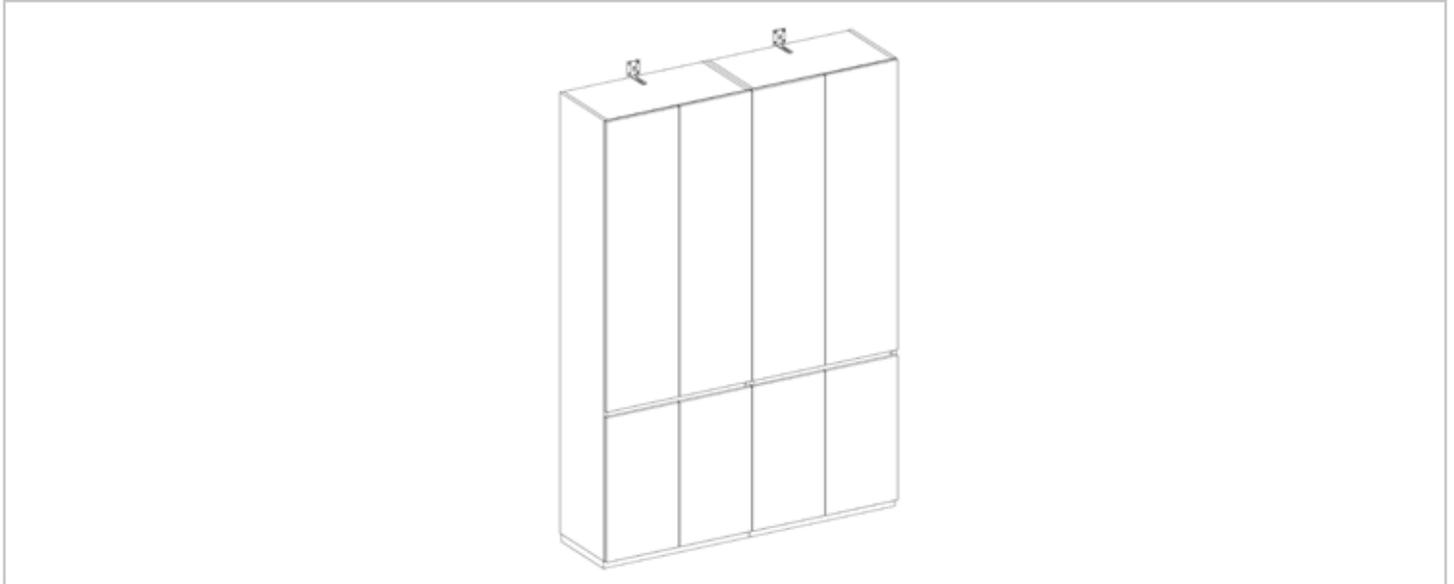


Pre-drill aligned base cabinets (drill hole  $\text{\O} 5 \text{ mm}$ , drill hole depth 12 mm). Please make the drill holes approx. 37 mm from the front edge (corresponds to the spacing of a row of holes).

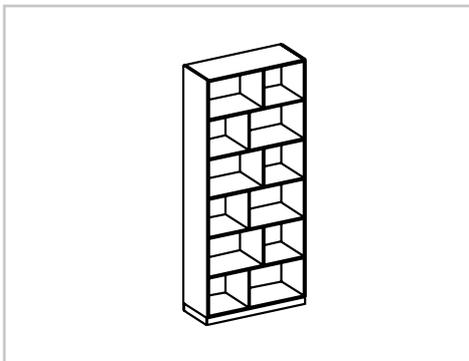


Connect cabinet using 4.5 x 30 chipboard screws and fit cover caps to screw heads.

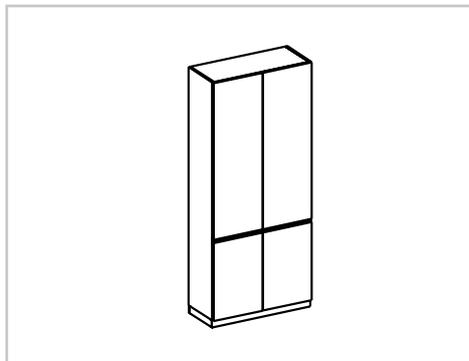
**ACHTUNG, KIPPGEFAHR! Schränke mit WW (Wandbefestigungswinkel) sichern!**



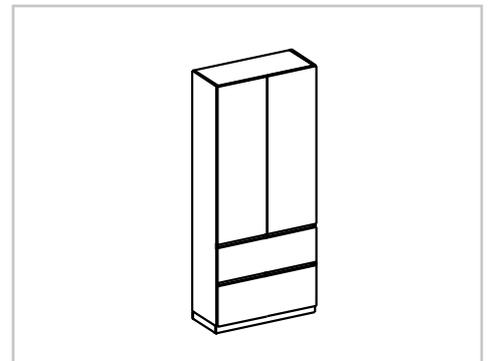
Dübellöcher bohren (Bohrung  $\text{\O} 6 \text{ mm}$ ) und die WW mit Wand (Schrauben  $4,5 \times 50$ ) und Schränken (Schrauben  $5 \times 15$ ) verschrauben. Je nach Wandmaterial ggf. Spezialdübel einsetzen (nicht im Lieferumfang enthalten).



Alle Regaleschränke mit Höhe  $> 5 \times$  Sockeltiefe.

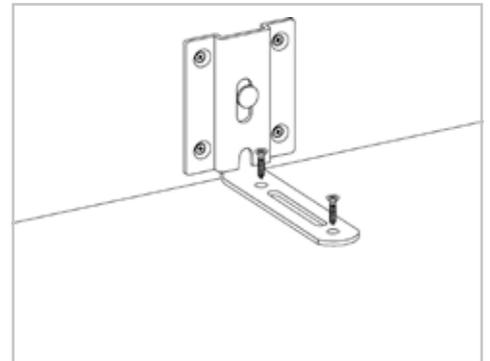
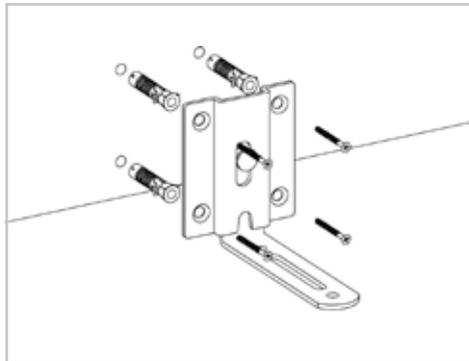
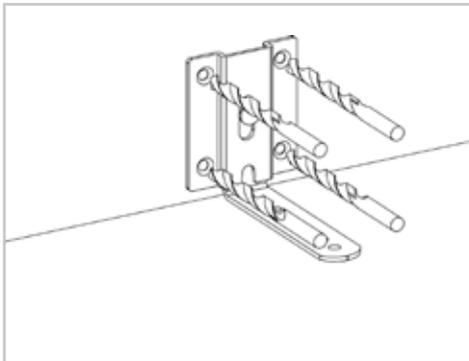
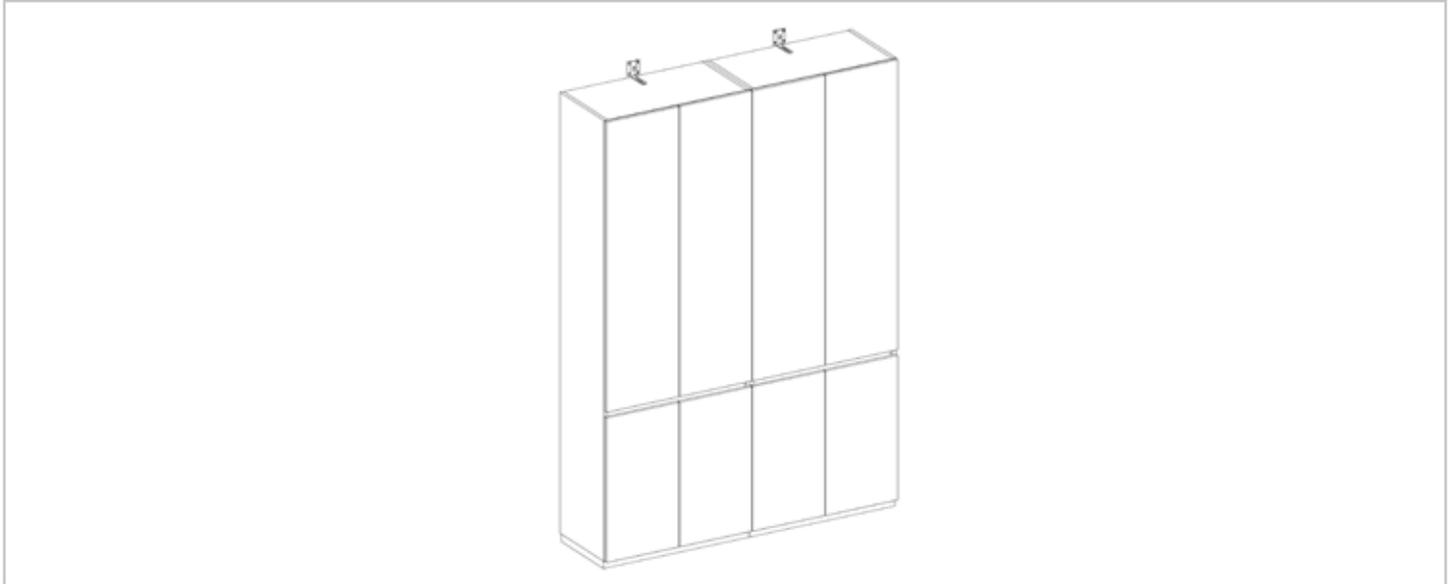


Alle Flügeltürenschränke mit Höhe  $> 4 \times$  Sockeltiefe.

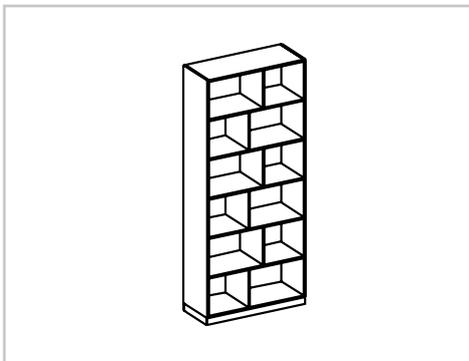


Alle Schubkastenschränke und Schränke mit innen liegenden Auszügen.

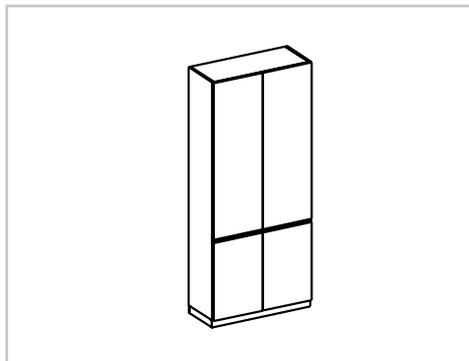
**ATTENTION, RISK OF TIPPING! Secure cabinets with wall brackets!**



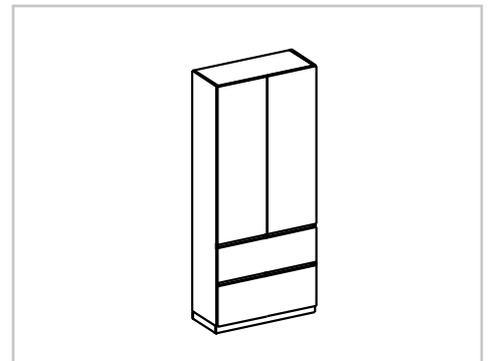
Drill dowel holes (drill hole  $\varnothing$  6 mm) and screw wall bracket to wall (4.5 x 50 screws) and cabinets (5 x 15 screws). Insert special dowel if necessary depending on wall material (dowel not included in scope of delivery).



All shelf cabinets with height > 5x plinth depth.

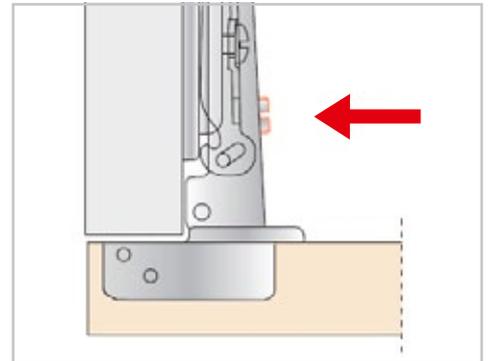
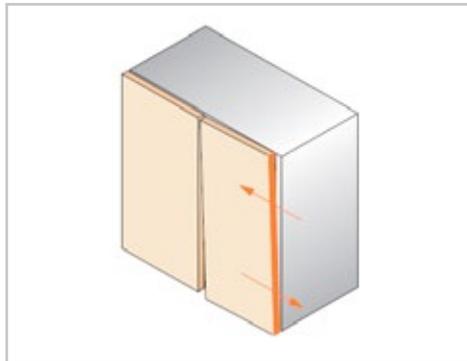
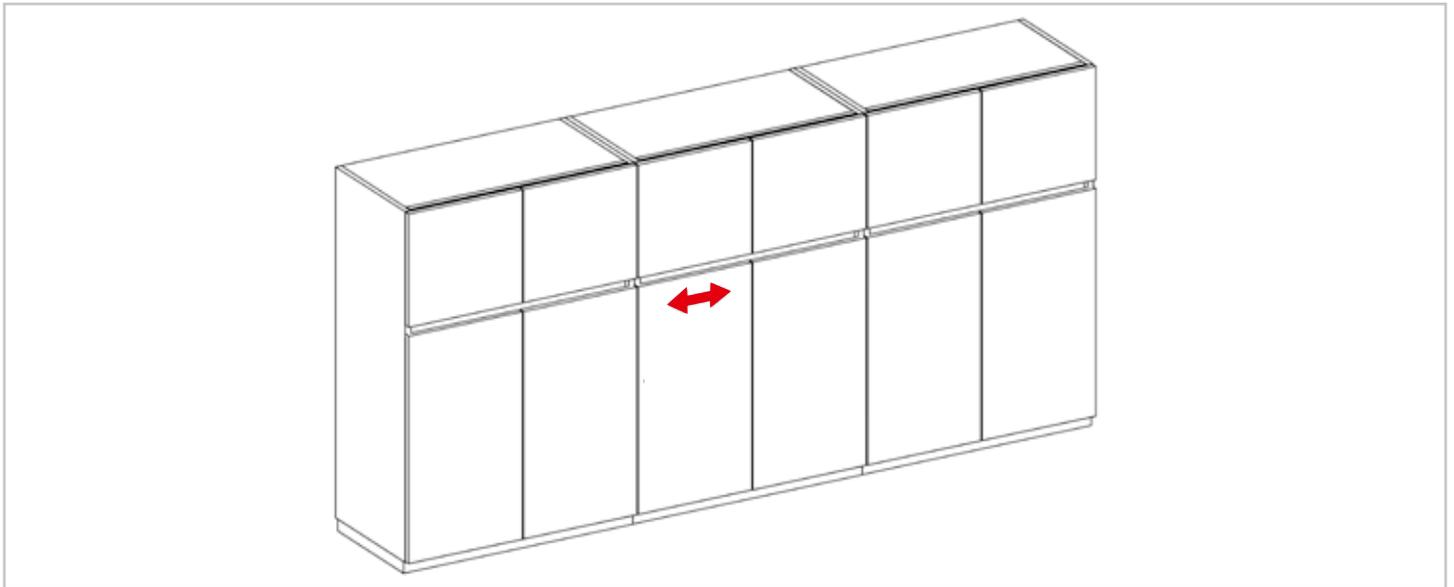


All wing door cabinets with height > 4x plinth depth.

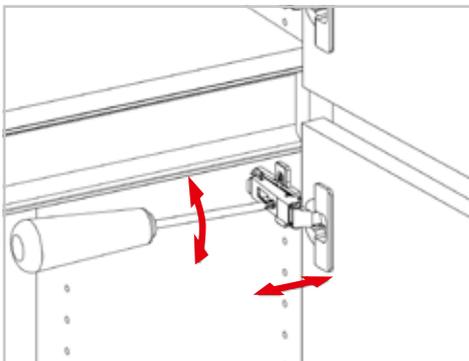


All drawer cabinets and cabinets with internal pull-outs.

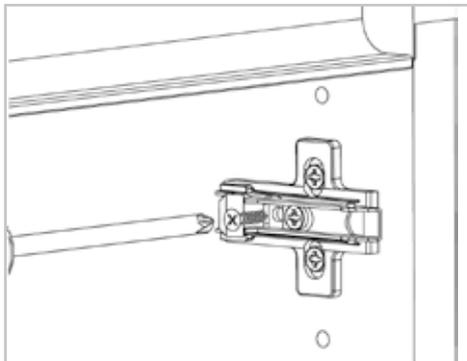
## Seitenverstellung von Flügeltüren (3-D-Topfscharniere mit 110° Öffnungswinkel).



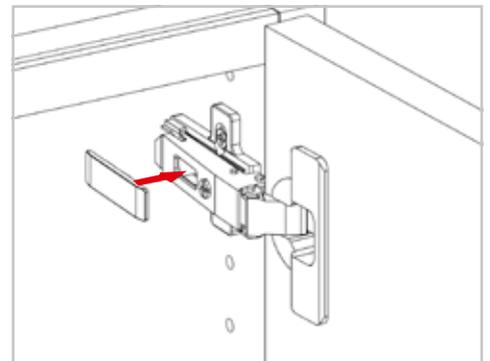
Die vordere Verstellerschraube ermöglicht die Seitenverstellung der Tür. Die Verstellerschraube wirkt den seitlichen Hub des Scharnierarms und ändert somit die Position der Tür.



Die Seitenverstellung ist möglich im Bereich -1,5 mm bis +4,5 mm.

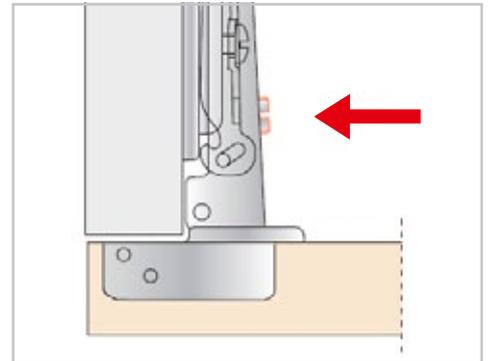
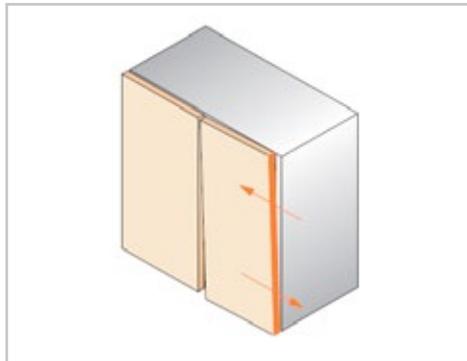
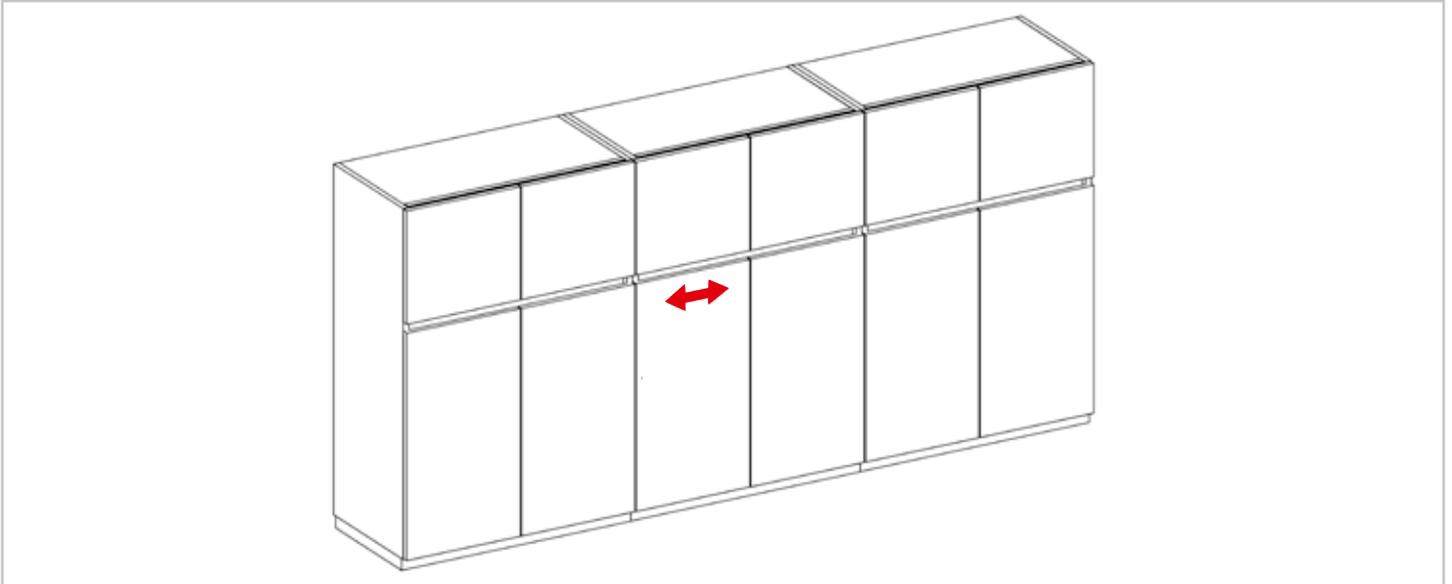


Weiter Seite 10/11 oder die Sicherungsschraube 3,5 x 20 montieren.

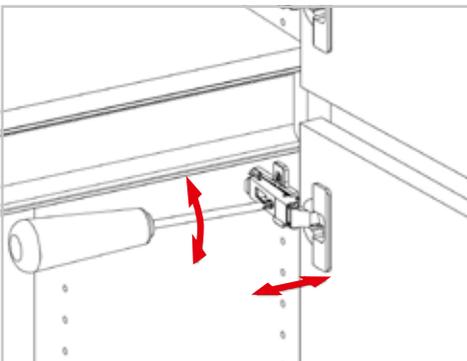


Im Anschluss die Abdeckkappe aufklipsen.

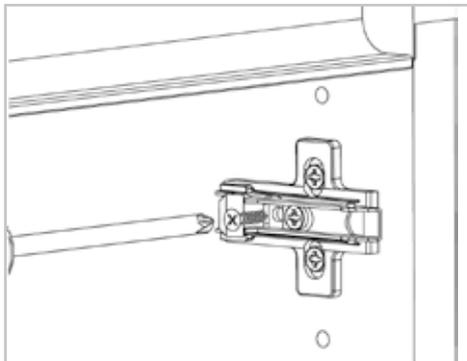
Side adjustment of wing doors (3-D boss hinges with opening angle of 110°).



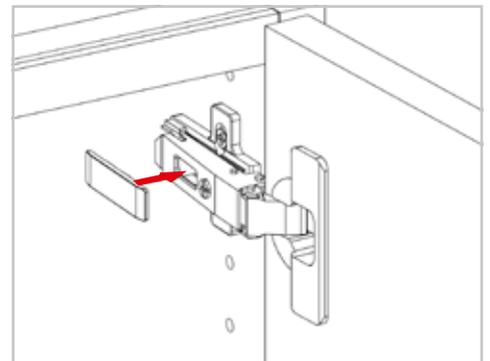
The front adjusting screw allows the door to be adjusted at the side. The adjusting screw changes the side lift of the hinge arm and therefore changes the position of the door.



Side adjustment is possible within the range of -1.5 mm to +4.5 mm.

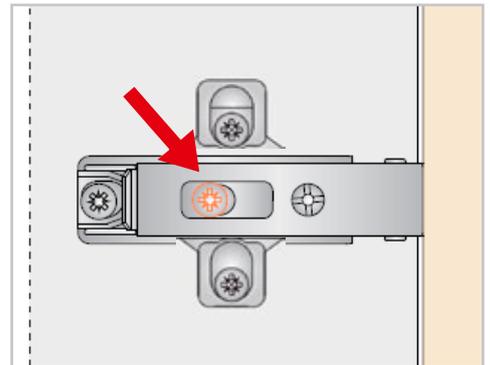
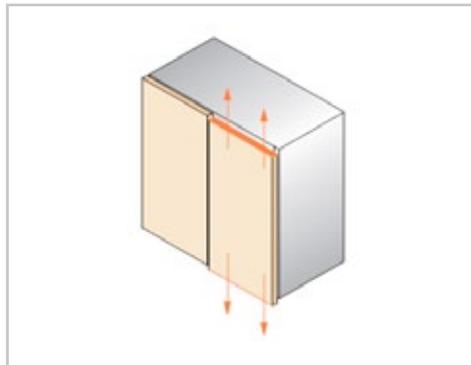
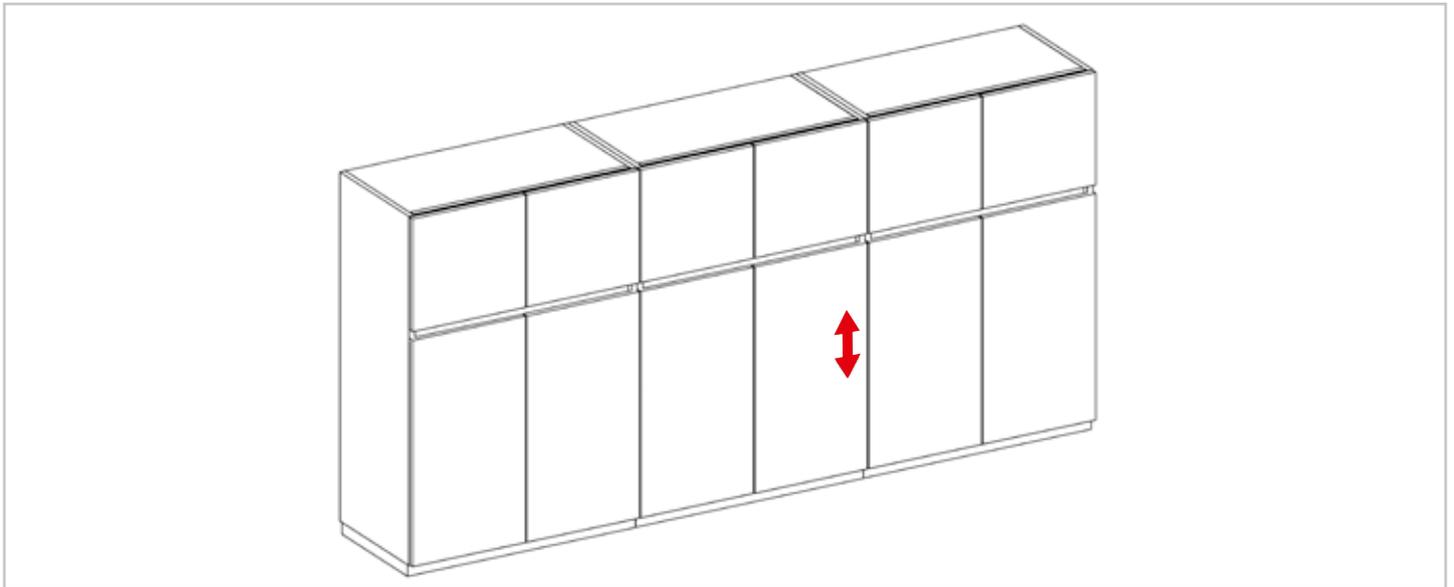


Continue on pages 10/11 or fit 3.5 x 20 retaining screw.

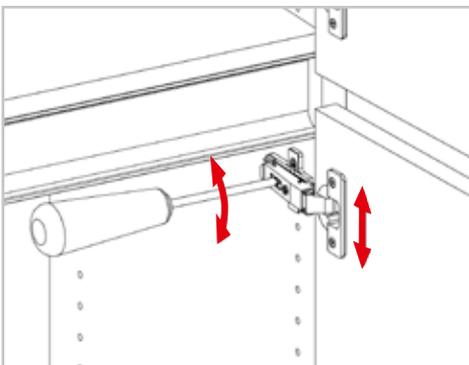


Then clip on the cover cap.

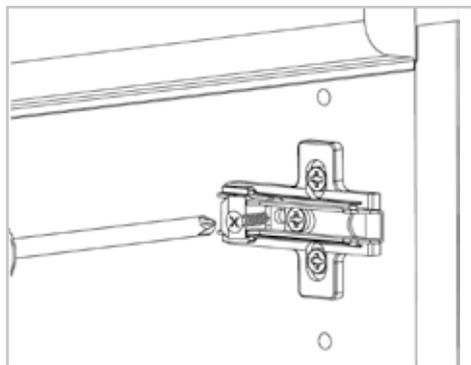
### Höhenverstellung von Flügeltüren (3-D-Topfscharniere mit 110° Öffnungswinkel).



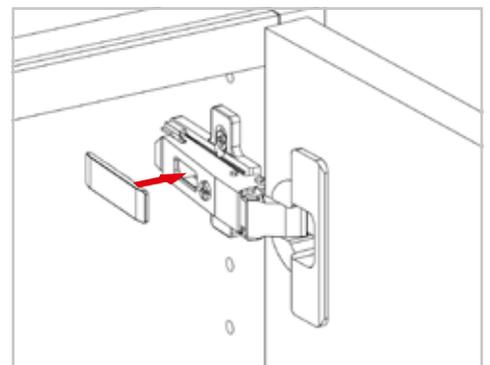
Die mittlere Verstellerschraube ermöglicht die Höhenverstellung der Tür. Die Verstellerschraube bewirkt die Höhenänderung des Scharnierarmes und ändert somit die Höhenposition der Tür.



Die Höhenverstellung ist möglich im Bereich -2 mm bis +2 mm.

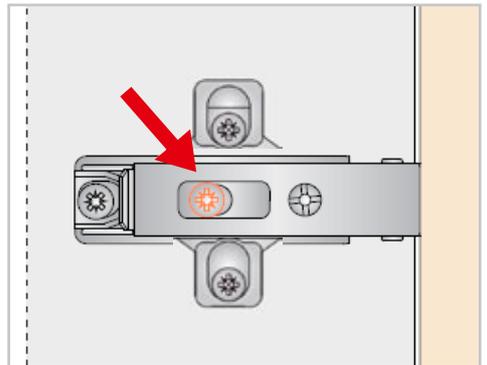
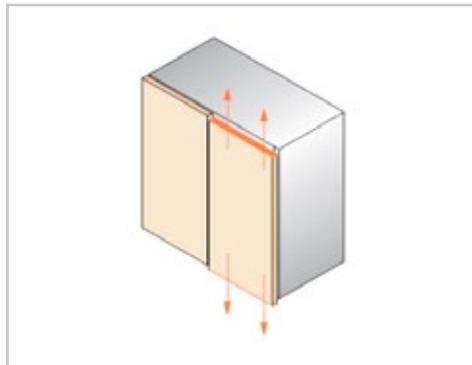
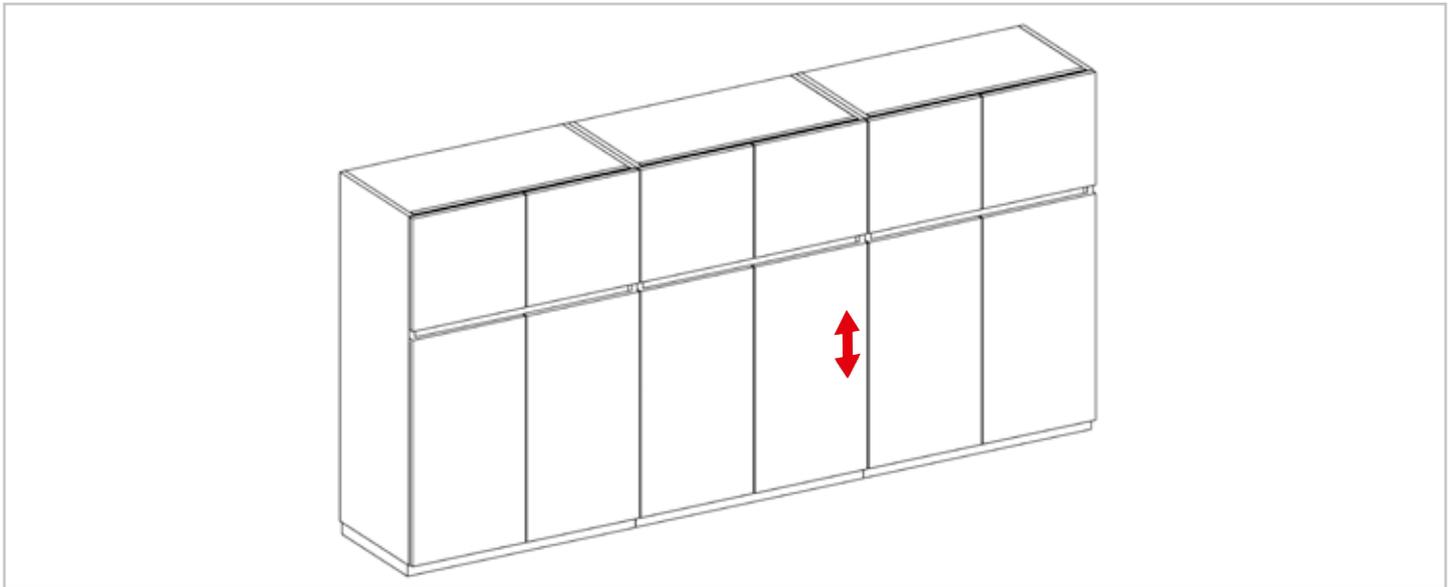


Weiter Seite 11 oder die Sicherungsschraube 3,5 x 20 montieren.

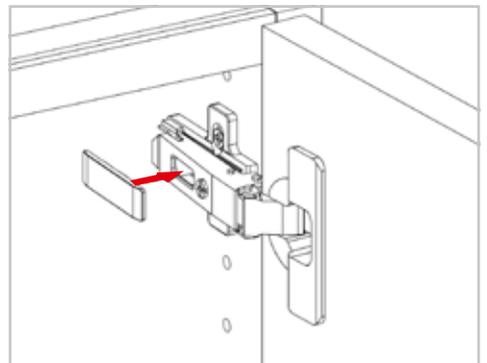
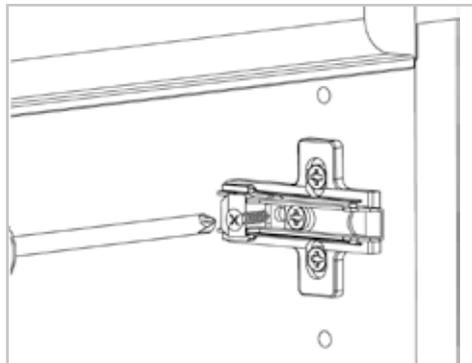
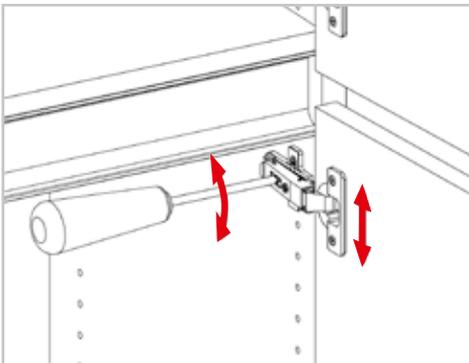


Im Anschluss die Abdeckkappe aufklipsen.

Height adjustment of wing doors (3-D boss hinges with opening angle of 110°).



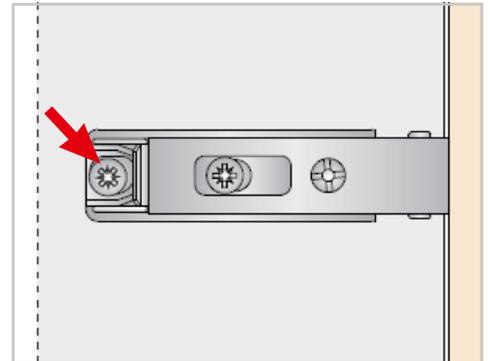
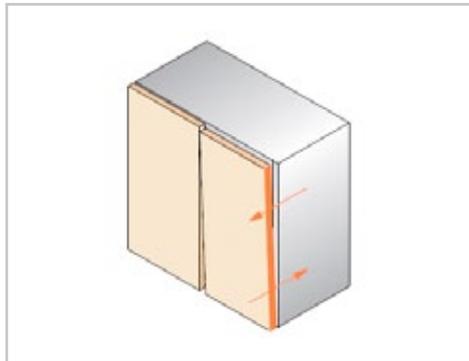
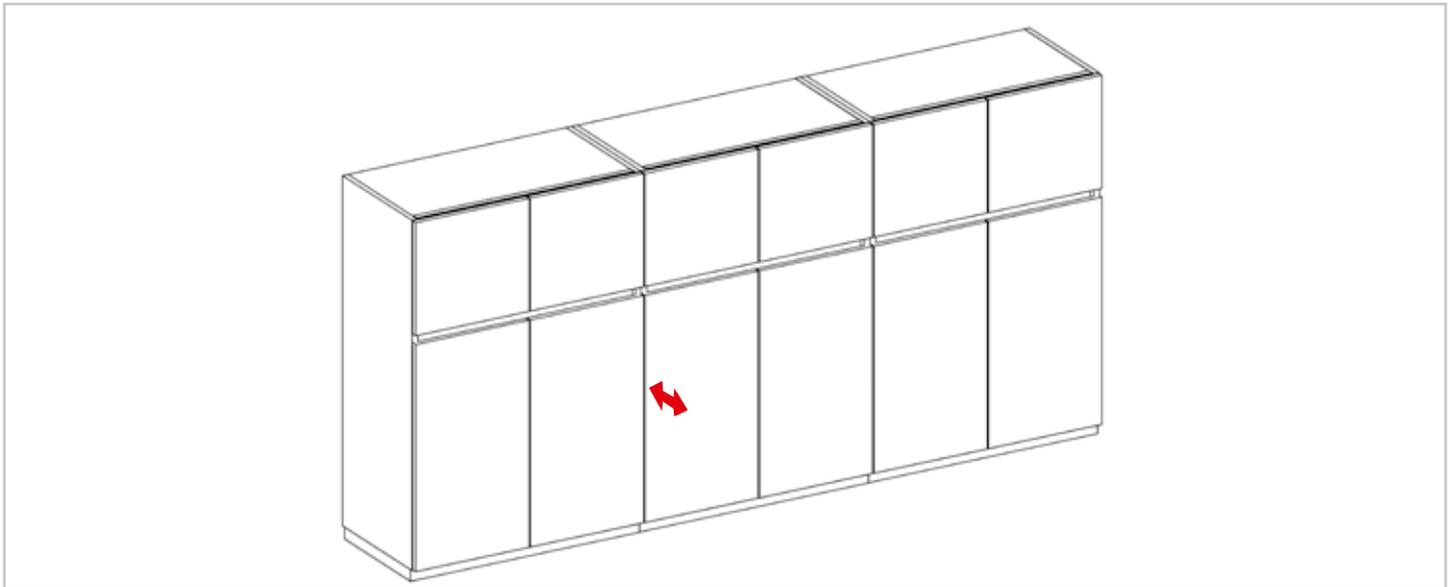
The centre adjusting screw allows the height of the door to be adjusted. The adjusting screw changes the height of the hinge arm and therefore changes the height position of the door.



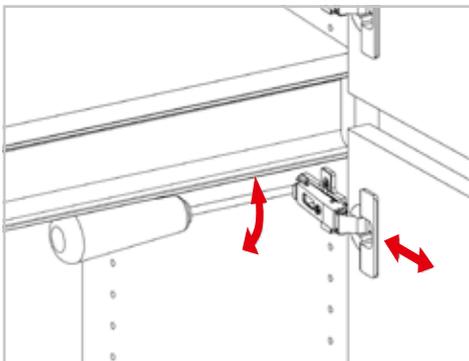
Height adjustment is possible within the range of -2 mm to +2 mm.

Continue on page 11 or fit 3.5 x 20 retaining screw. Then clip on the cover cap.

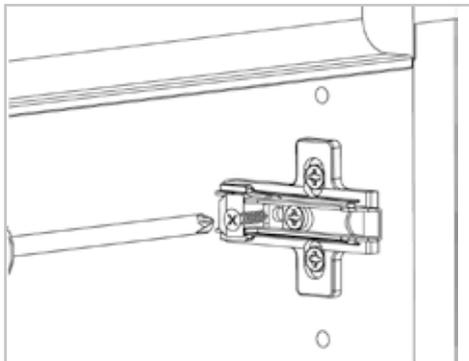
### Tiefenverstellung von Flügeltüren (3-D-Topfscharniere mit 110° Öffnungswinkel).



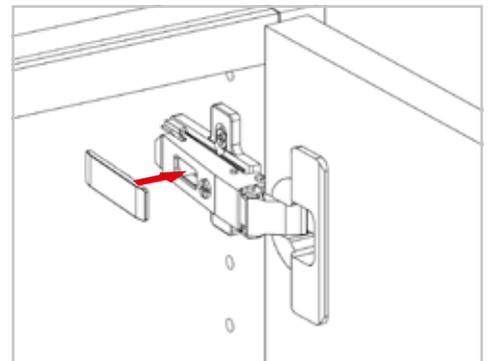
Die hintere Verstellerschraube ermöglicht die Tiefenverstellung der Tür. Die Verstellerschraube bewirkt die Tiefenänderung des Scharnierarmes und ändert somit die Tiefenposition der Tür.



Die Tiefenverstellung ist möglich im Bereich  $-0,5 \text{ mm}$  bis  $+2,8 \text{ mm}$ .

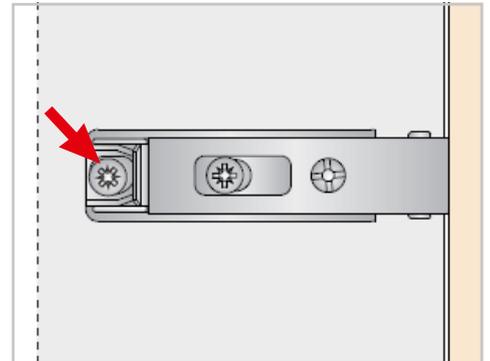
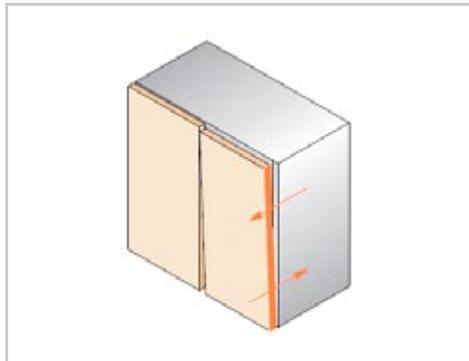
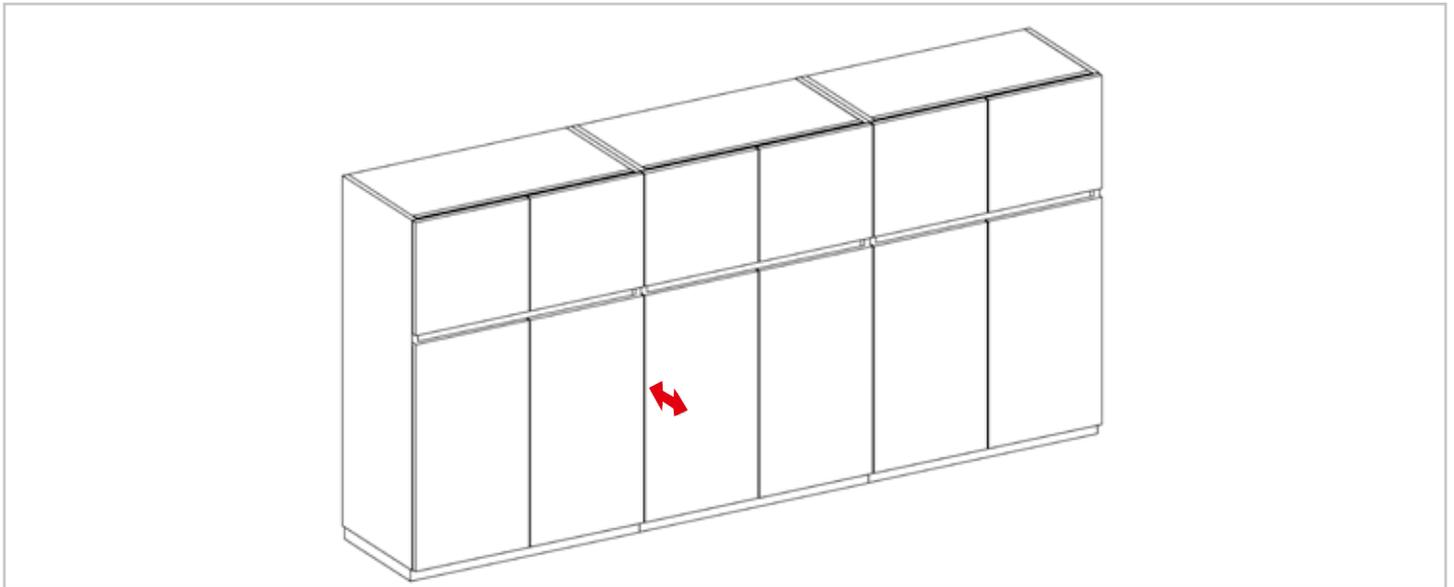


Nach Einstellarbeiten die Sicherungsschraube  $3,5 \times 20$  montieren.

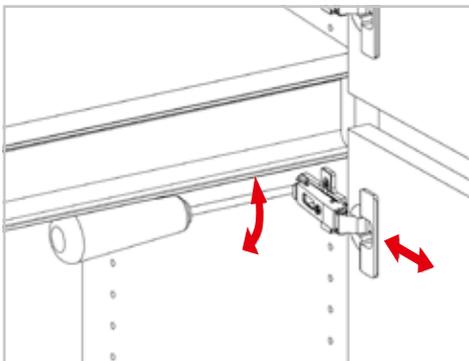


Im Anschluss die Abdeckkappe aufklipsen.

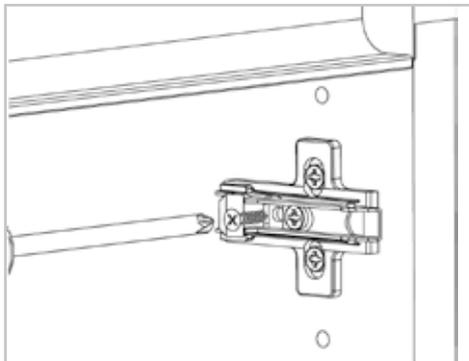
Depth adjustment of wing doors (3-D boss hinges with opening angle of 110°).



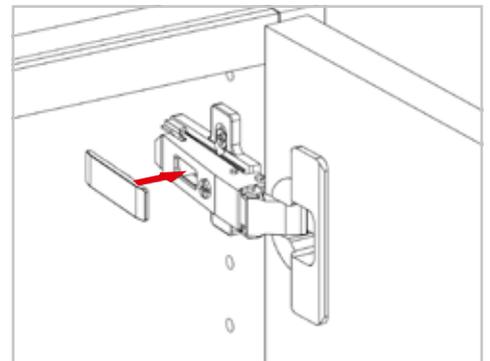
The rear adjusting screw allows the depth of the door to be adjusted. The adjusting screw changes the depth of the hinge arm and therefore changes the depth position of the door.



Depth adjustment is possible within the range of -0.5 mm to +2.8 mm.

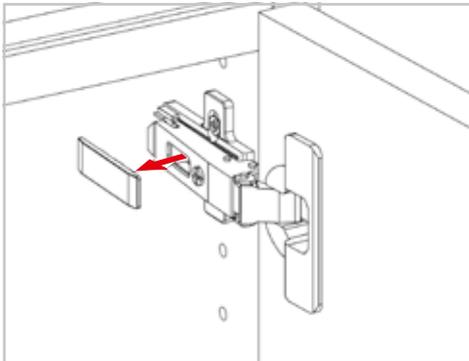
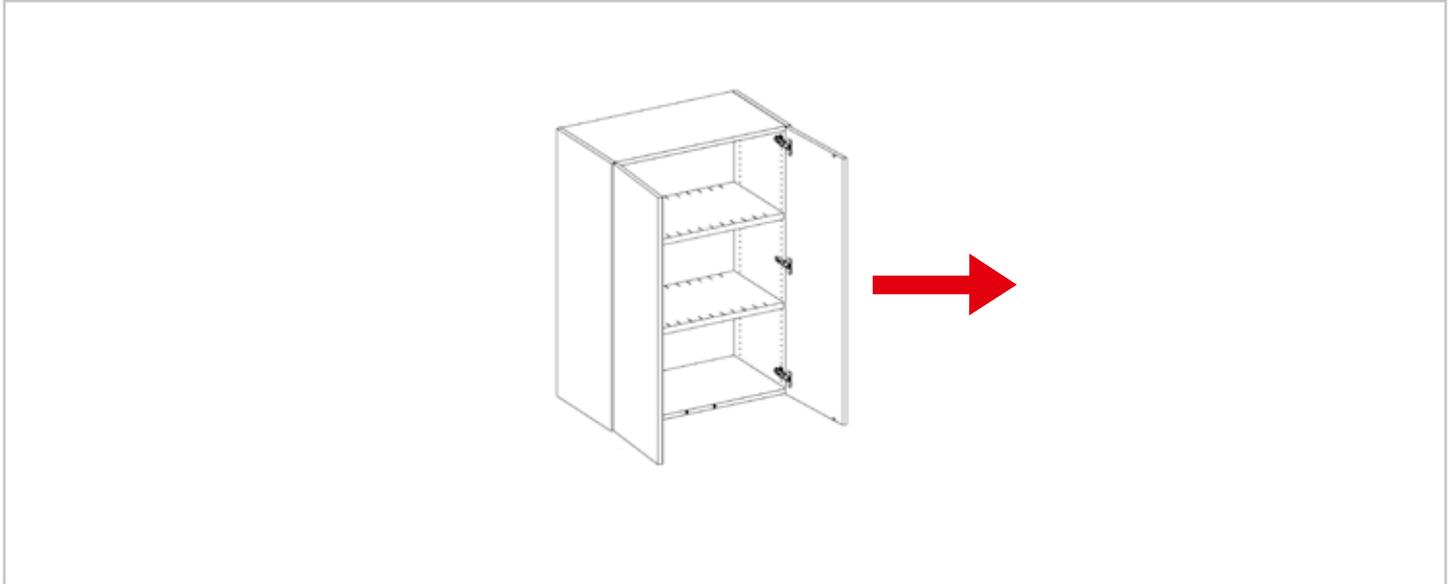


After carrying out adjusting work, fit the 3.5 x 20 retaining screw.

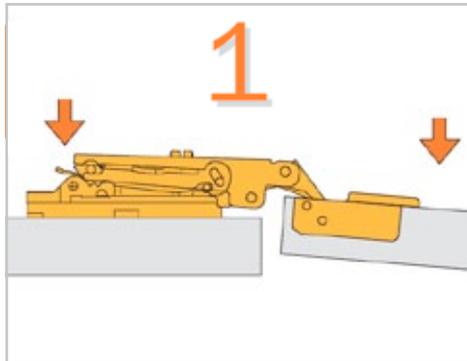


Then clip on the cover cap.

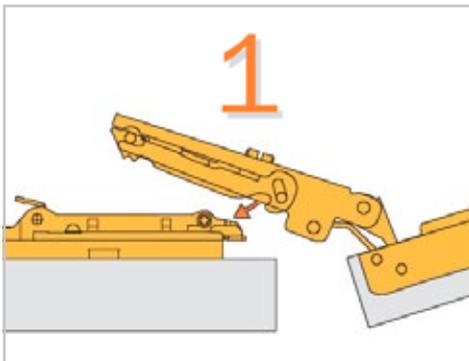
## Blitzmontage/-demontage von Flügeltüren.



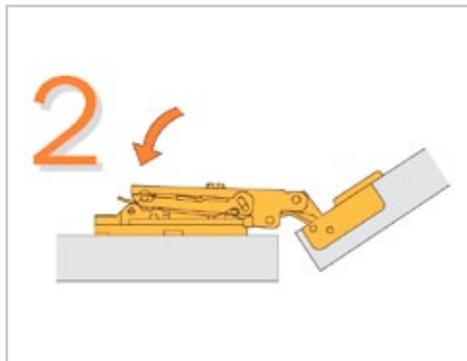
Zur Demontage der Tür die Abdeckkappe des Scharniers entfernen.



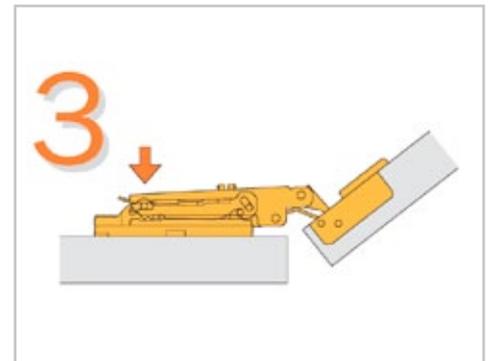
Das Lösen des Scharnierarmes erfolgt durch Druck auf die markierten Punkte.



Zur Türmontage die mit Pfeil gekennzeichneten Punkte zusammenführen.

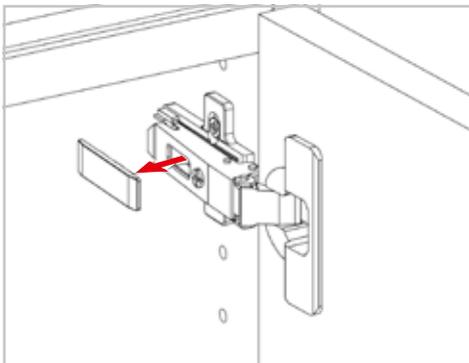
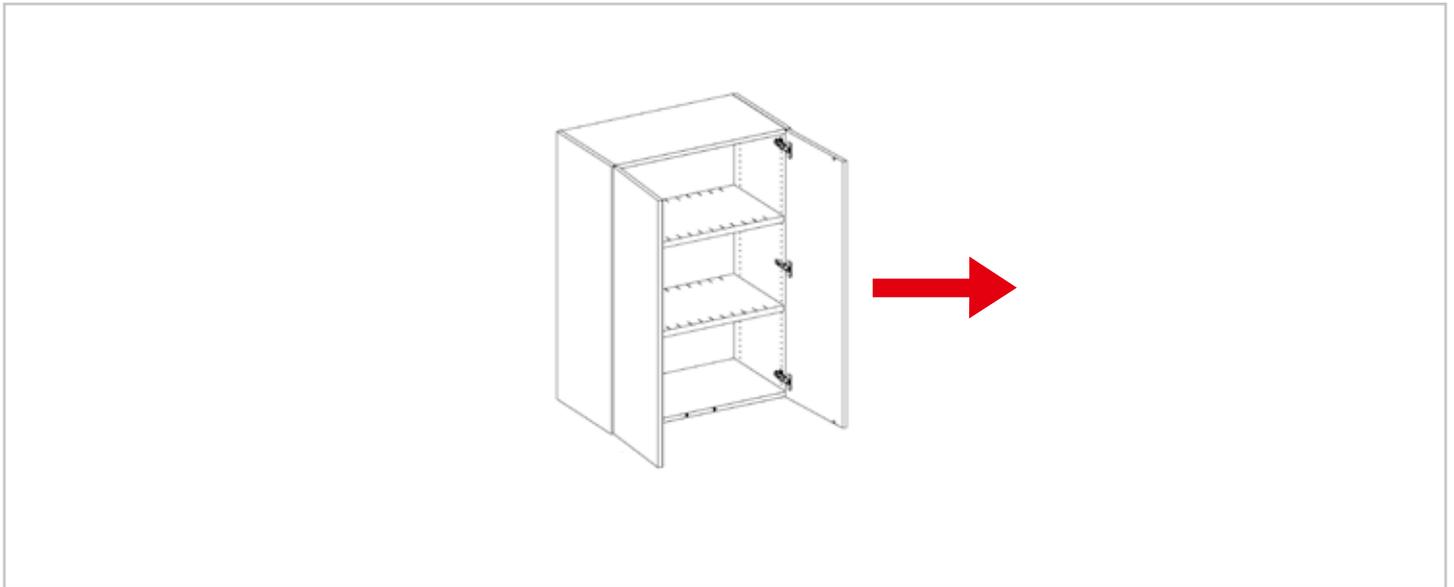


Eine leichte Drehung ausführen und anschließend ...

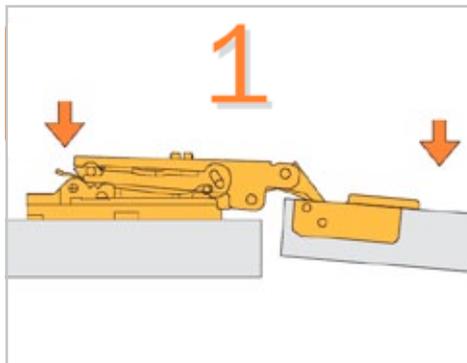


... den Scharnierarm mit leichtem Druck einrasten lassen.

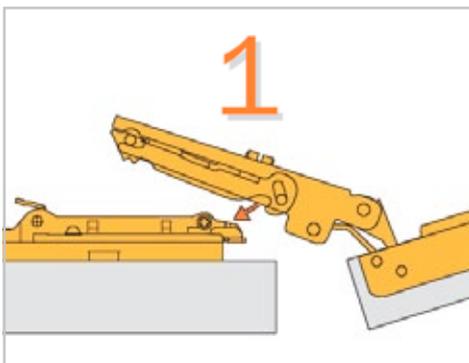
Rapid assembly/removal of wing doors.



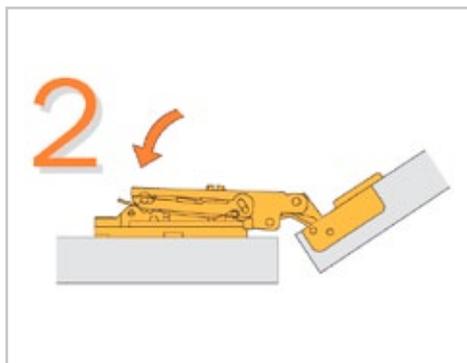
To remove the door, remove the cover cap from the hinge.



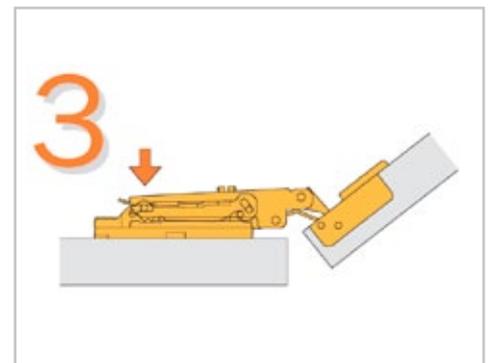
The hinge arm is released by pressing at the marked points.



To assemble the door, bring the points marked with an arrow together.

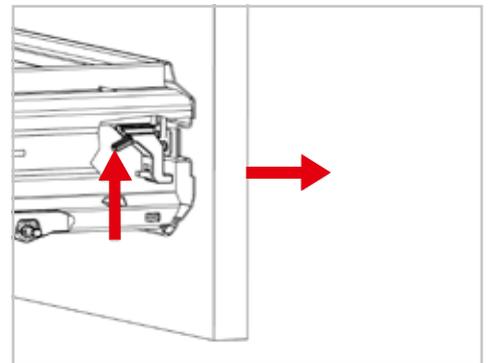
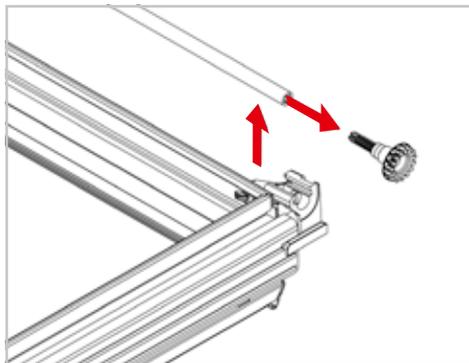
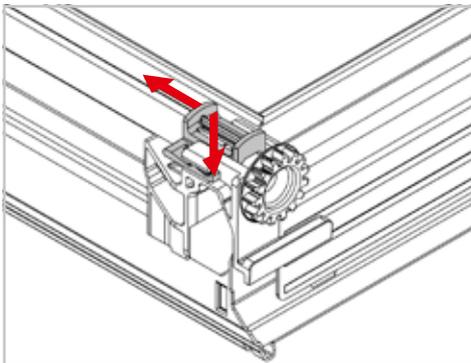
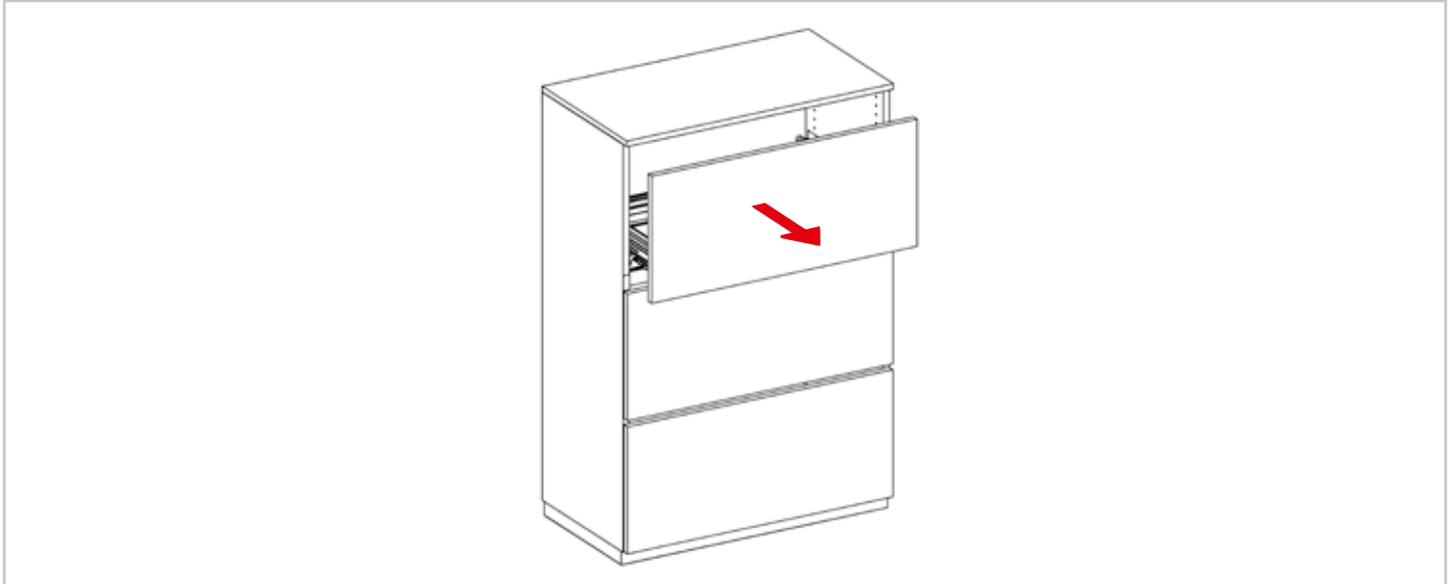


Perform a slight rotation and then ...



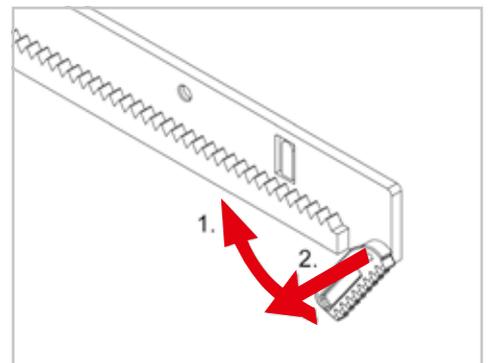
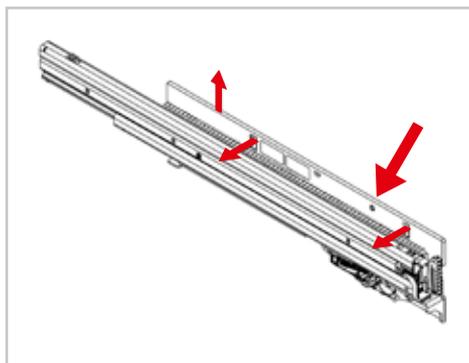
... allow the hinge arm to engage with a little pressure.

## Schubkastenausbau und Arbeiten an der Zahnstangenführung.



Vor dem Ausbau eines Schubkastens muss die Zahnradwelle demontiert werden. Dafür die Halteklipse abziehen und die Welle nach oben entnehmen.

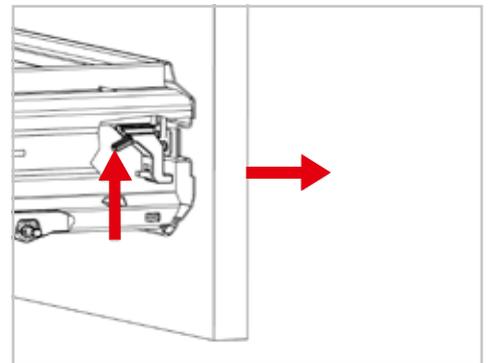
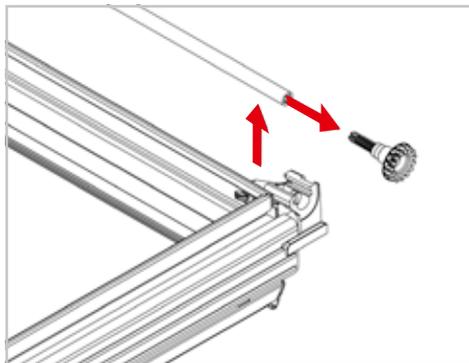
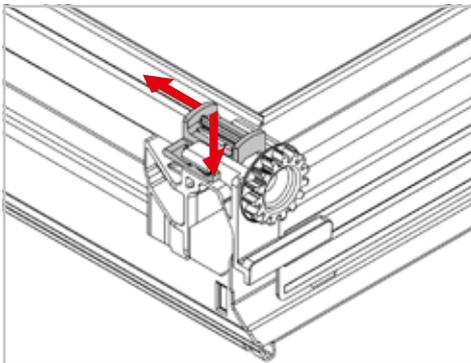
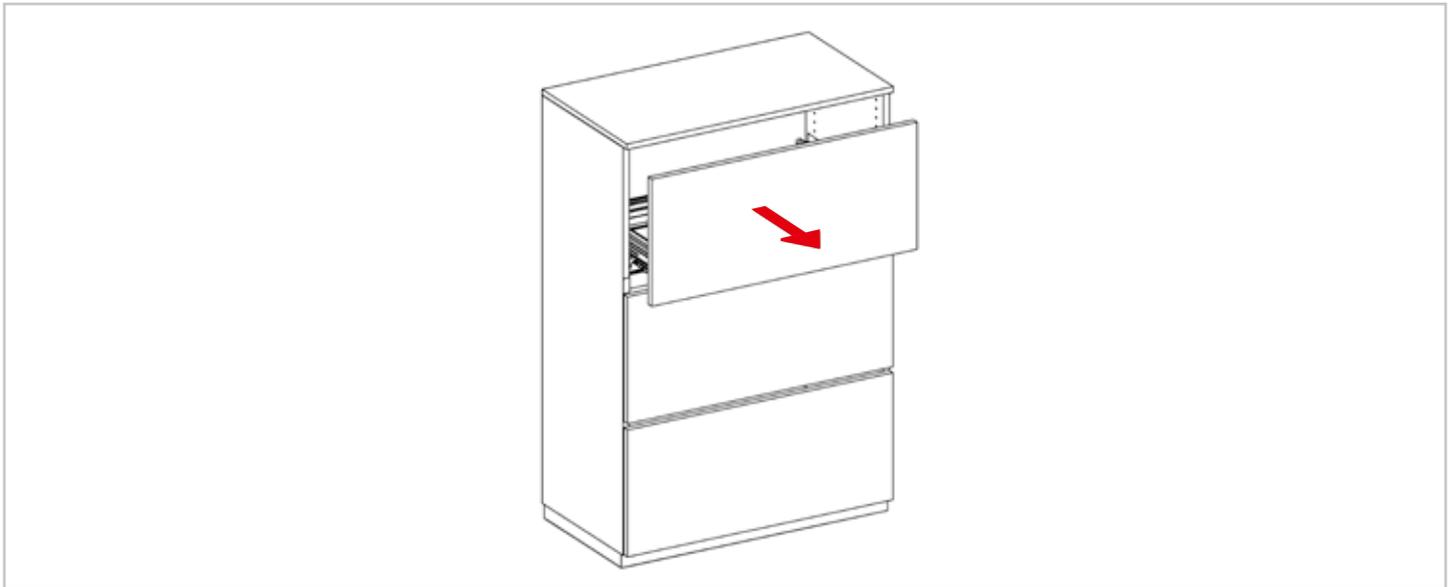
Die verdeckten Klipse drücken, Schubkasten anheben und herausziehen.



Zur Demontage der Zahnstange von der Führung Schraube entfernen, beide Rastklipse nach vorne biegen und Zahnstange nach oben entnehmen.

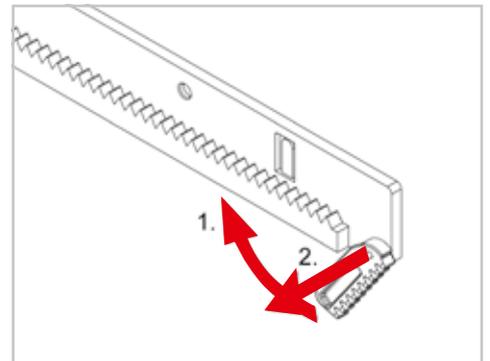
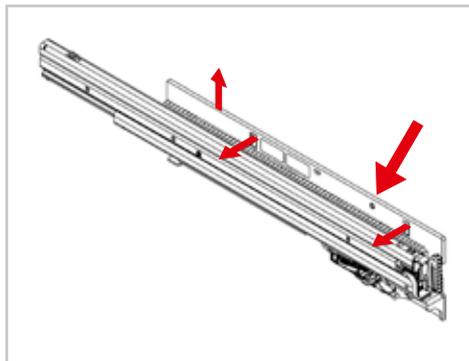
Die Zahnstangenverlängerung kann in 2 Schritten demontiert werden.

**Drawer removal and working on the toothed rack guide.**



The gearwheel shaft must be removed before removing a drawer. To do this, pull off retaining clips and remove shaft from above.

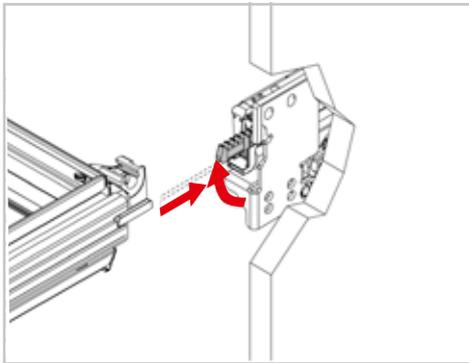
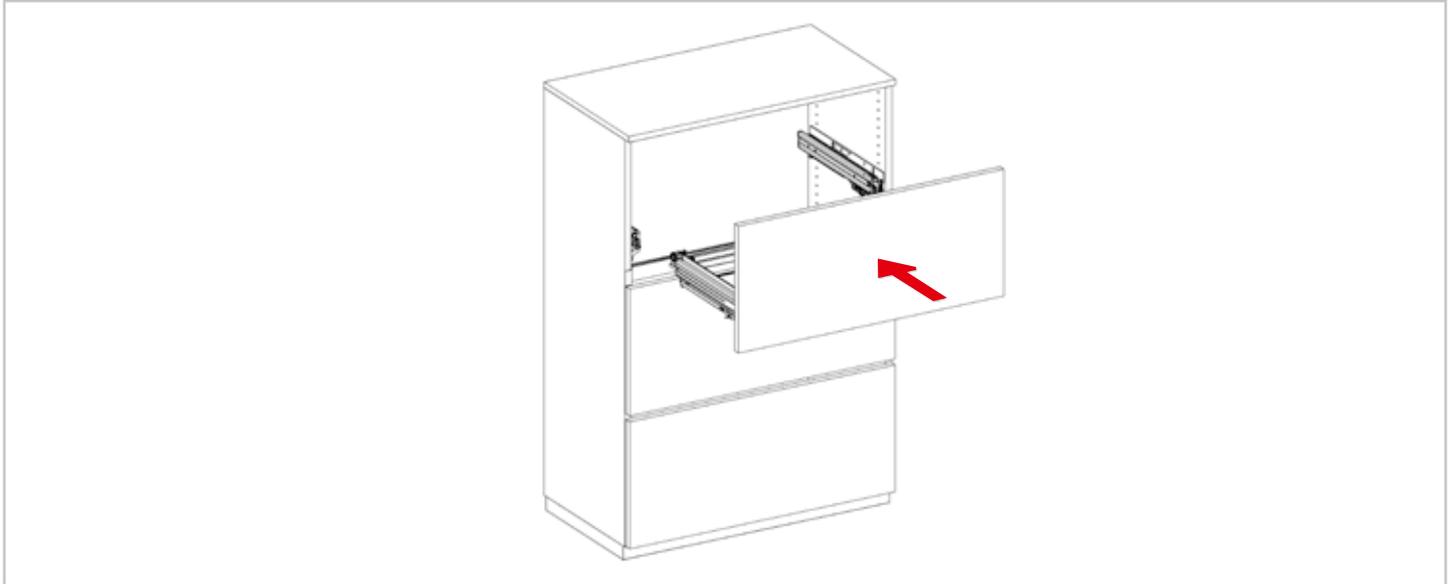
Press concealed clips, lift drawer and pull out.



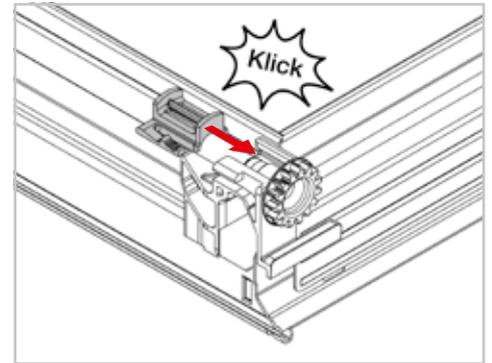
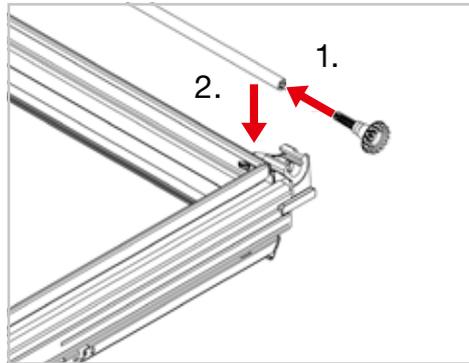
To remove the toothed rack from the runner, remove screw, bend both latching clips forward and remove toothed rack from above.

The toothed rack extension can be removed in 2 steps.

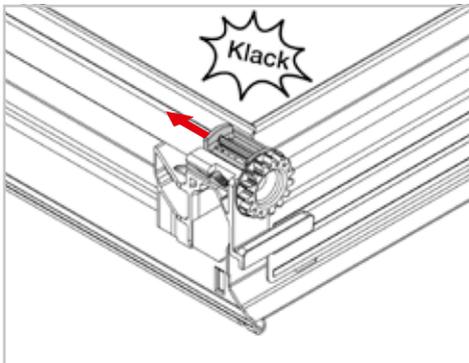
## Schubkasteneinbau.



Die Zahnstangenverlängerungen (L+R) hochklappen und den Schubkasten vorsichtig einschieben. Dann die Zahnradwelle in die Führung auflegen.

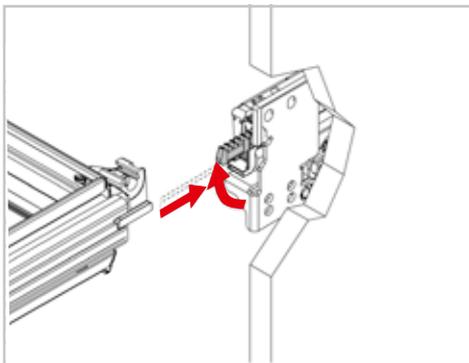
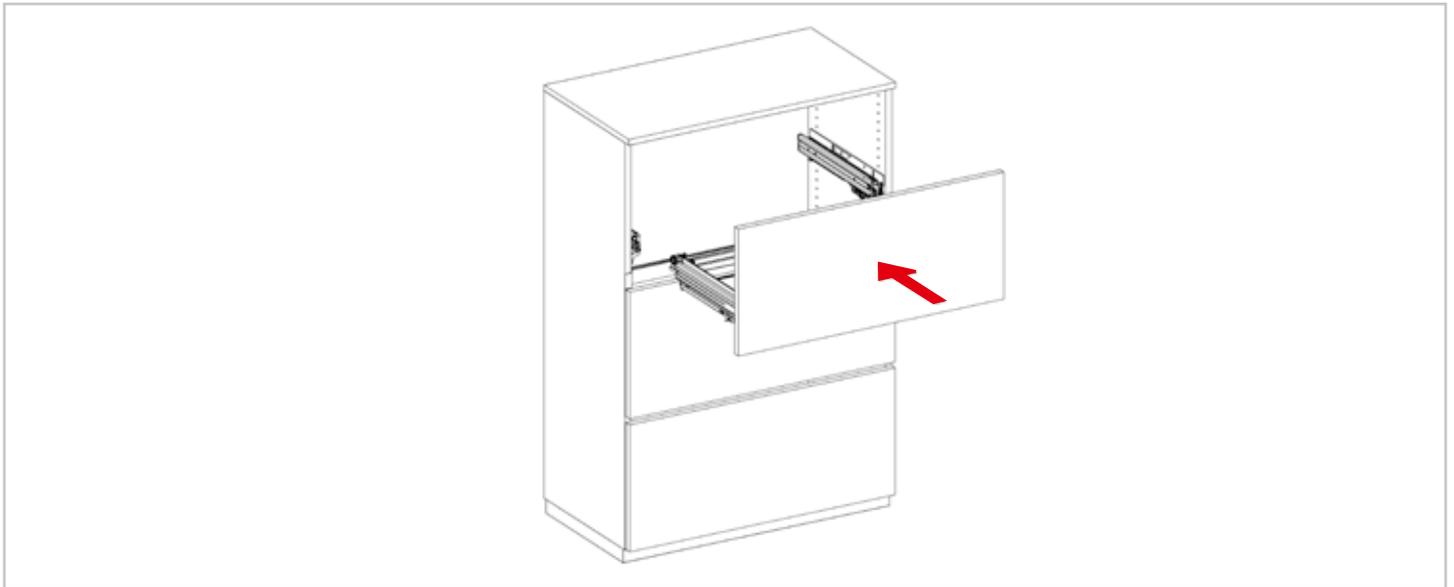


Halteklipse aufschieben, bis die Verriegelung einrastet.

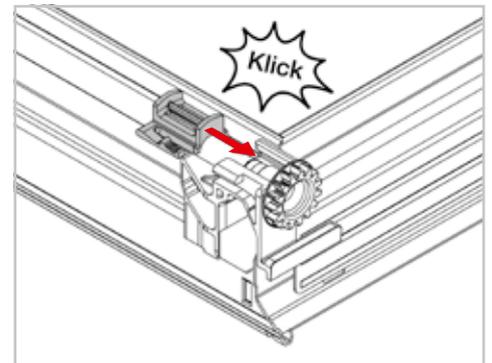
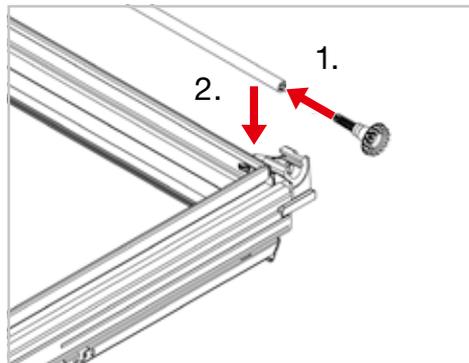


Damit sich das Zahnrad frei bewegen kann, Halteklips etwas zurückschieben.

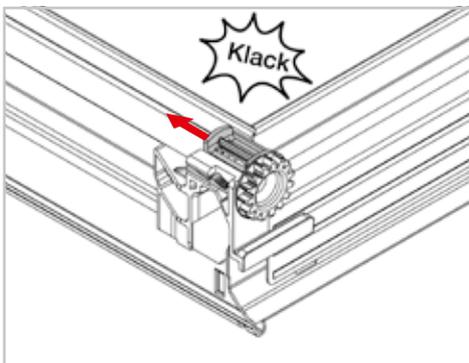
**Drawer installation.**



Lift up the toothed rack extensions (L+R) and carefully slide in the drawer. Then place the gearwheel shaft onto the runner.

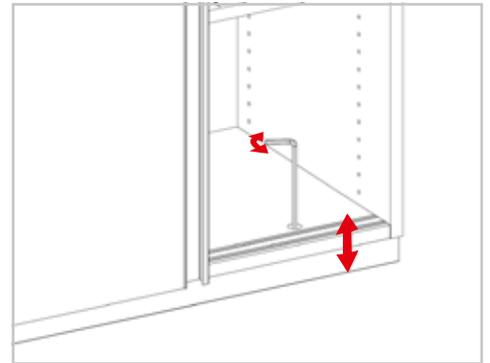
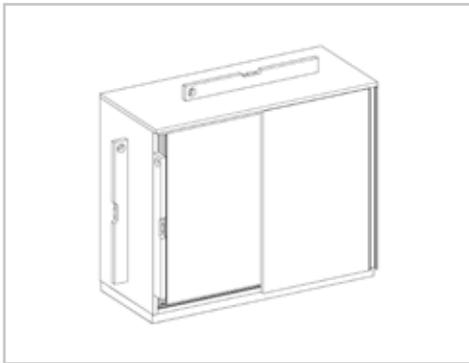
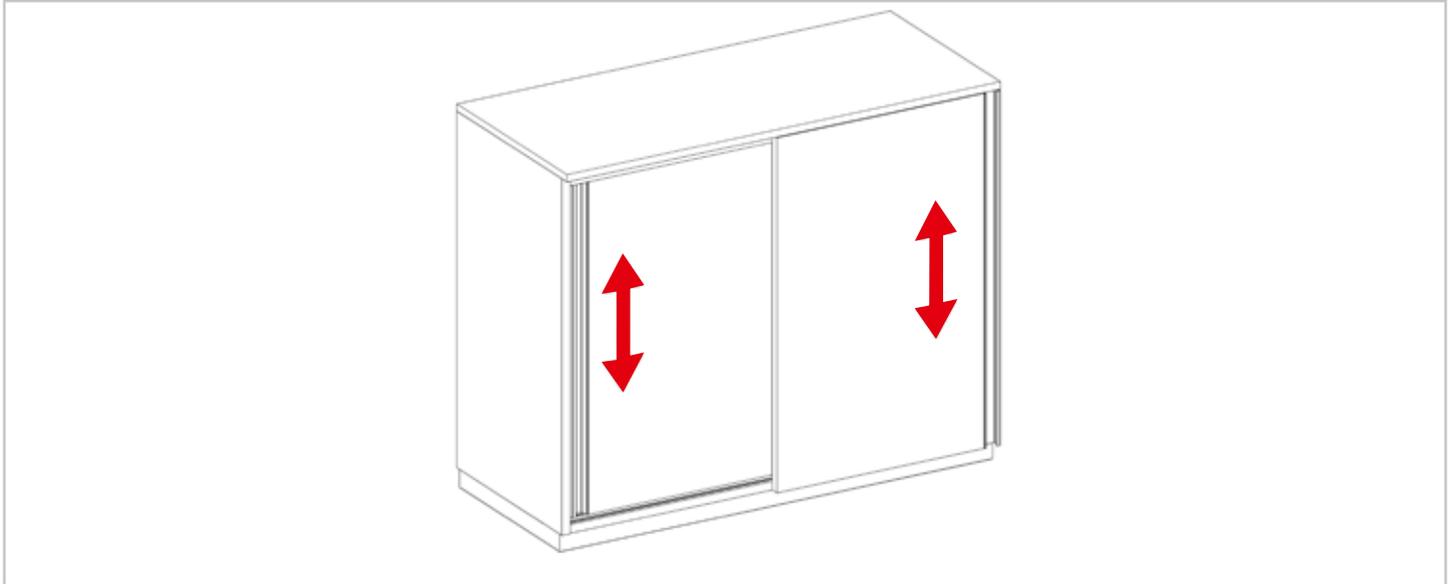


Slide on retaining clips until locking mechanism engages.

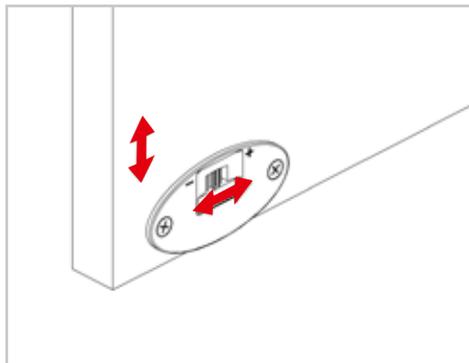
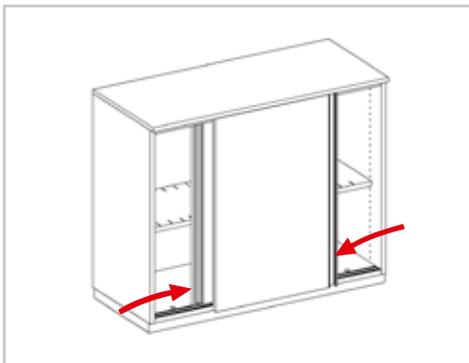


Slide retaining clips back a little so that gearwheel can then move freely.

### Höhenverstellung von Schiebetüren.

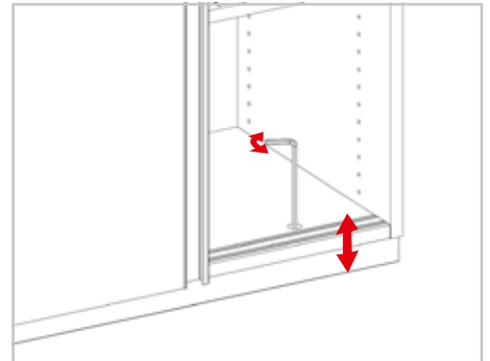
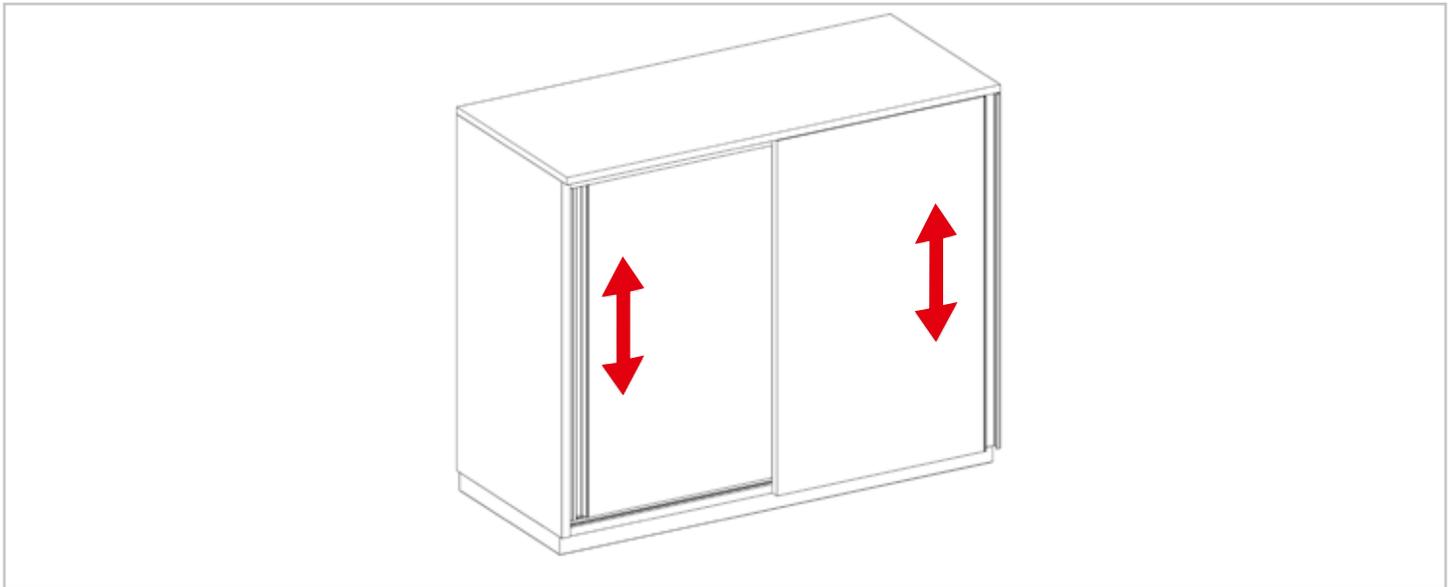


Grundschränke nach Wasserwaage ausrichten. Bodenunebenheiten ausgleichen durch Verstellen der Höhenausgleichsschrauben (max. 25 mm). Werkzeug: Inbusschlüssel SW 6.

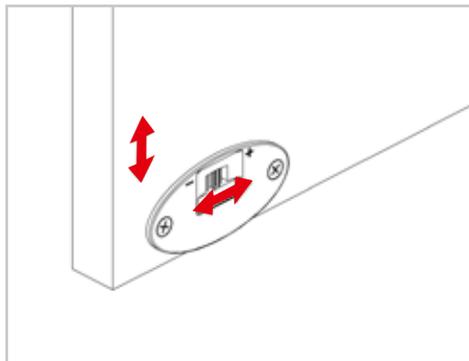
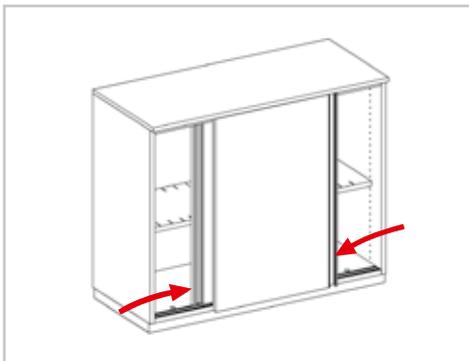


An der Innenseite der Schiebetüren befinden sich die unteren Gleiter. Durch Drehen der Stellschrauben ändert sich die Höhenposition im Bereich  $-1,5$  mm bis  $+1,5$  mm.

**Sliding door height adjustment.**

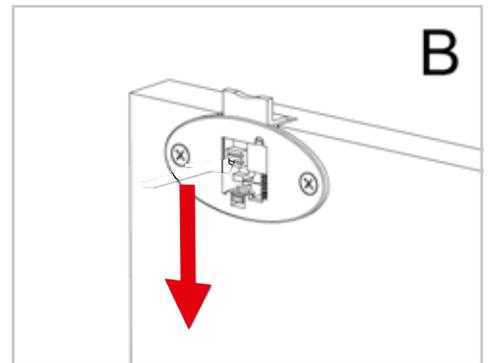
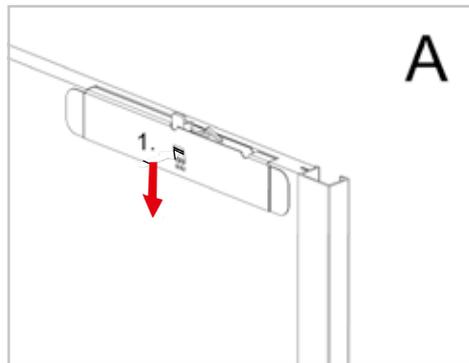
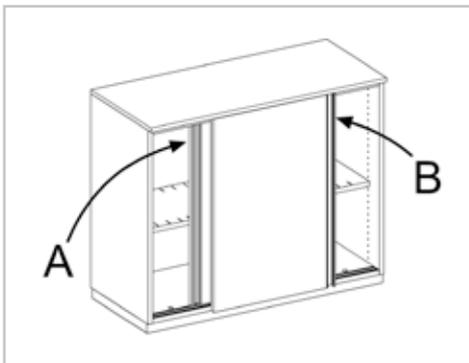
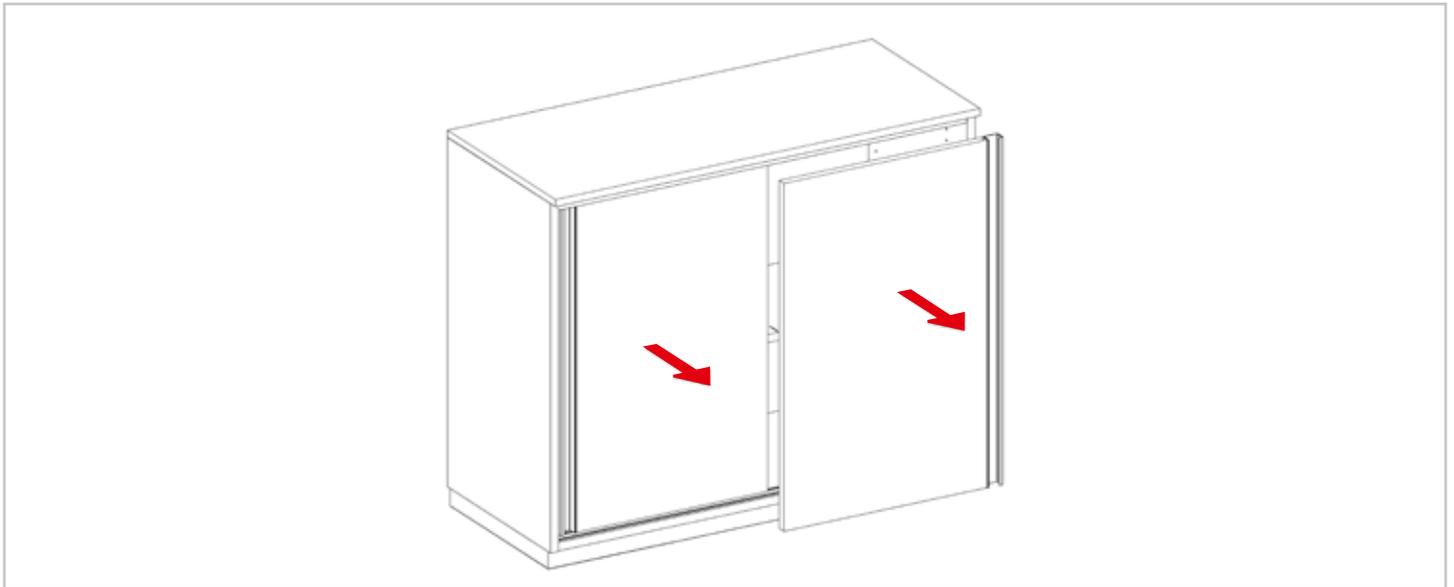


Align base cabinets using a spirit level. Compensate for uneven floors by adjusting the height adjustment screws (max. 25 mm). Tool: size 6 Allen key.

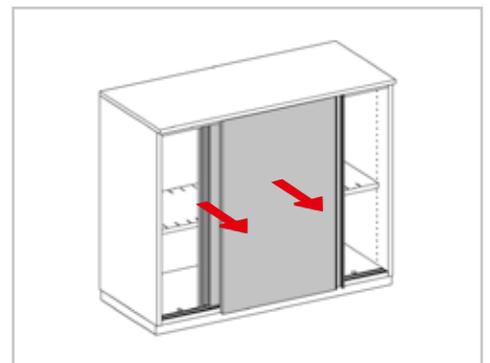
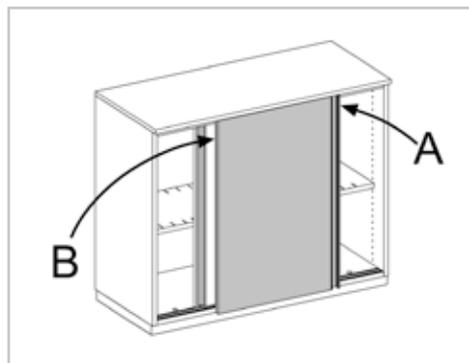
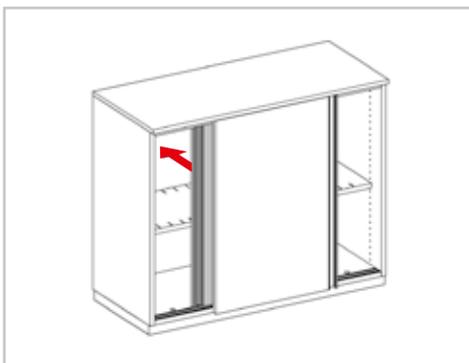


The bottom gliders are on the inside of the sliding doors. Rotating the adjusting screws changes the height position within the range of  $-1.5$  mm to  $+1.5$  mm.

## Aushängen/Demontage von Schiebetüren.

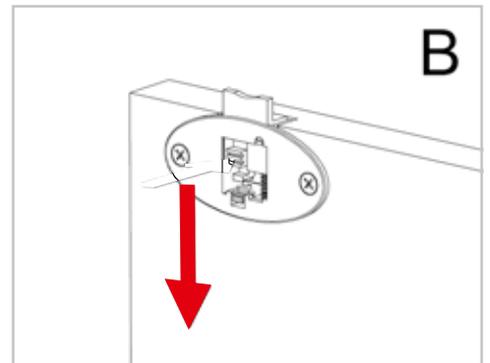
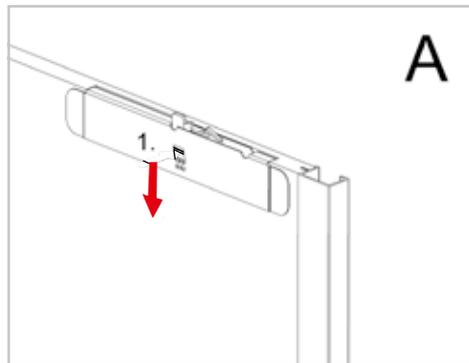
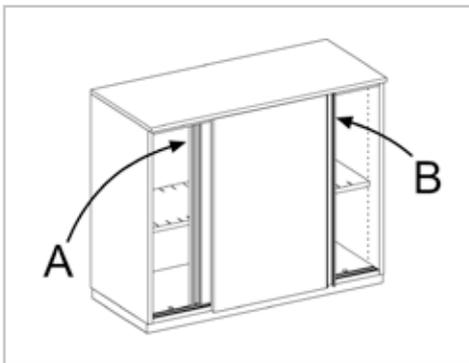
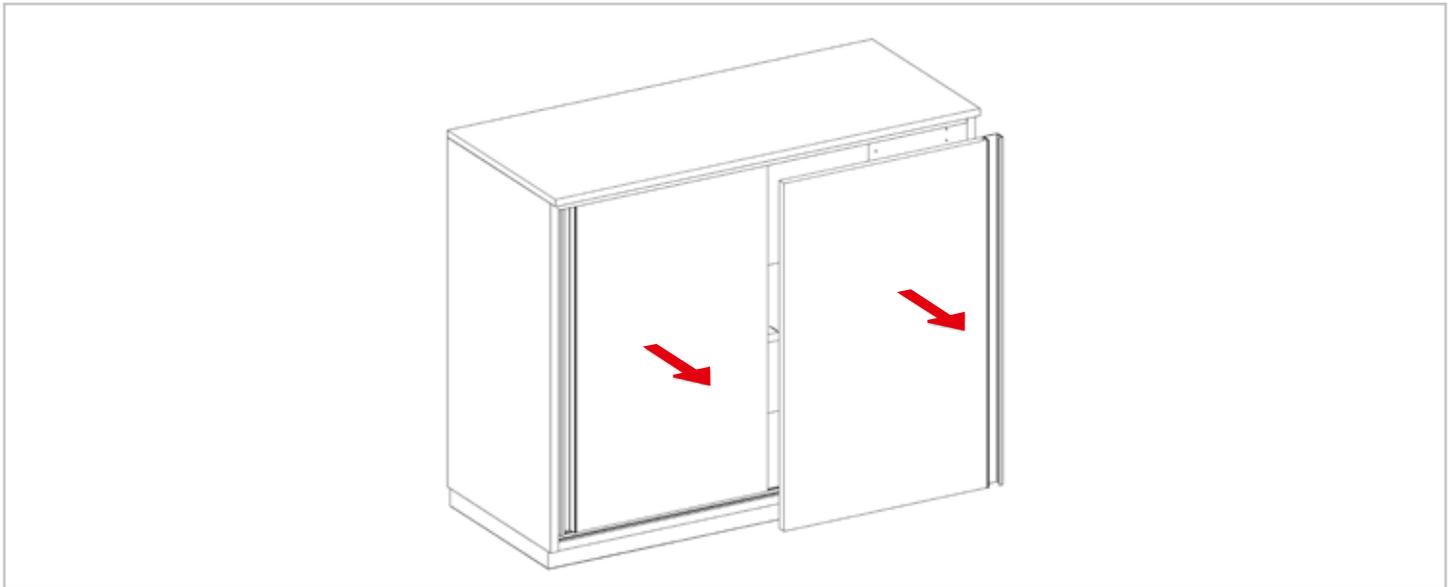


Zum Aushängen der Schiebetüren zuerst die oberen Führungen der hinteren Tür lösen. Dazu die Führungsgleiter A und B nach unten drücken – die Tür läuft nun oben nicht mehr in der Führungsschiene.

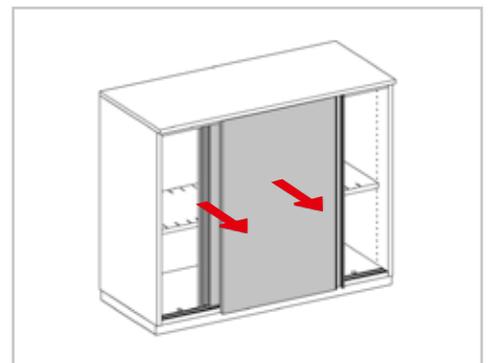
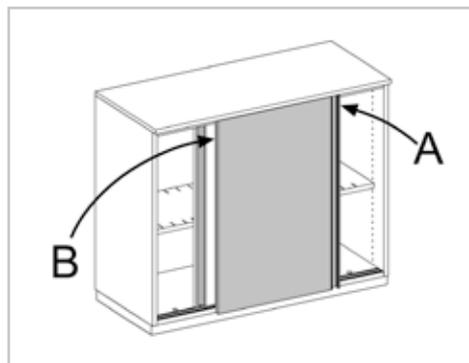
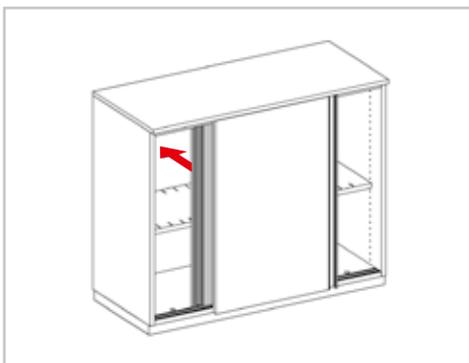


Die Tür nach hinten versetzen, bis die Führungsgleiter der vorderen Tür (A und B) erreichbar sind. Diese ebenfalls nach unten drücken und vordere Tür entnehmen. Dann die hintere Tür entnehmen. Die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

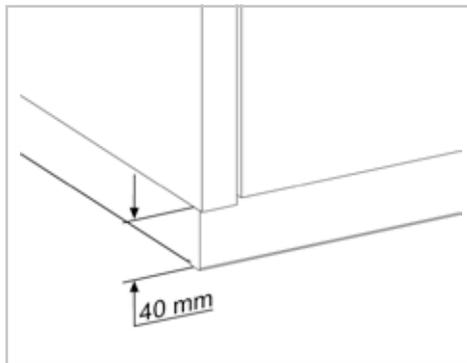
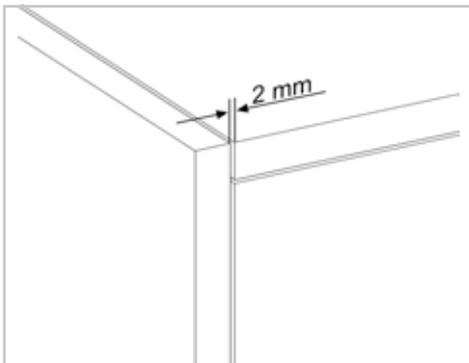
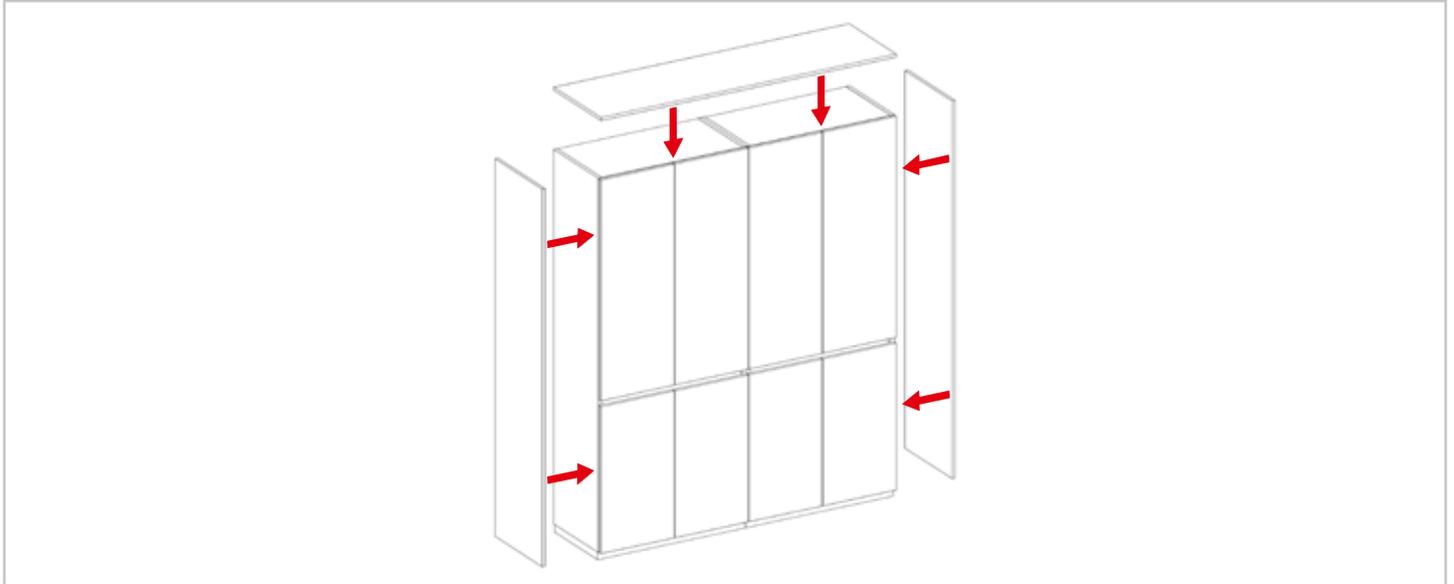
Unhinging/removing sliding doors.



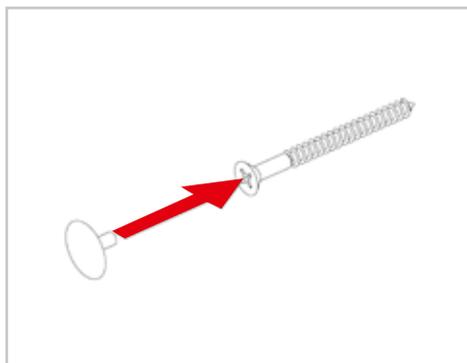
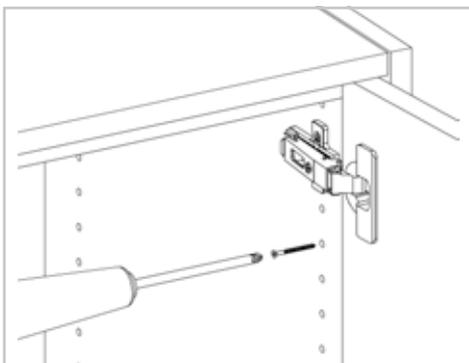
To unhinge the sliding doors, first release the upper runners of the rear door. To do this, push runner glides A and B downwards – the door is no longer in the running track at the top.



Move the door backwards until the runner glides of the front door (A and B) are accessible. Push these down as well and remove front door. Then remove rear door. Assembly takes place in the reverse order.

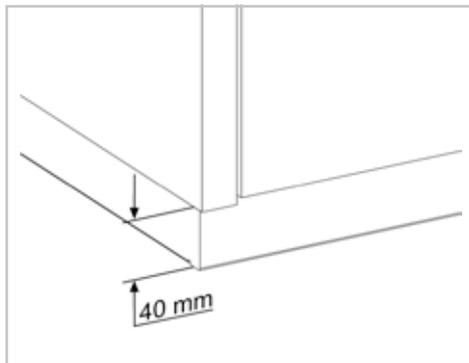
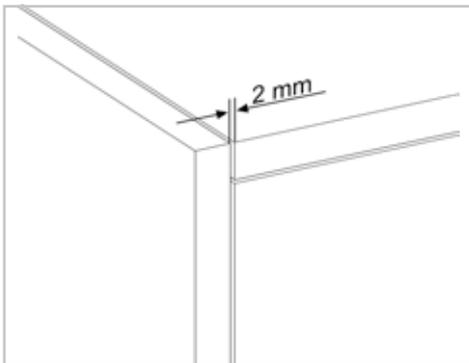
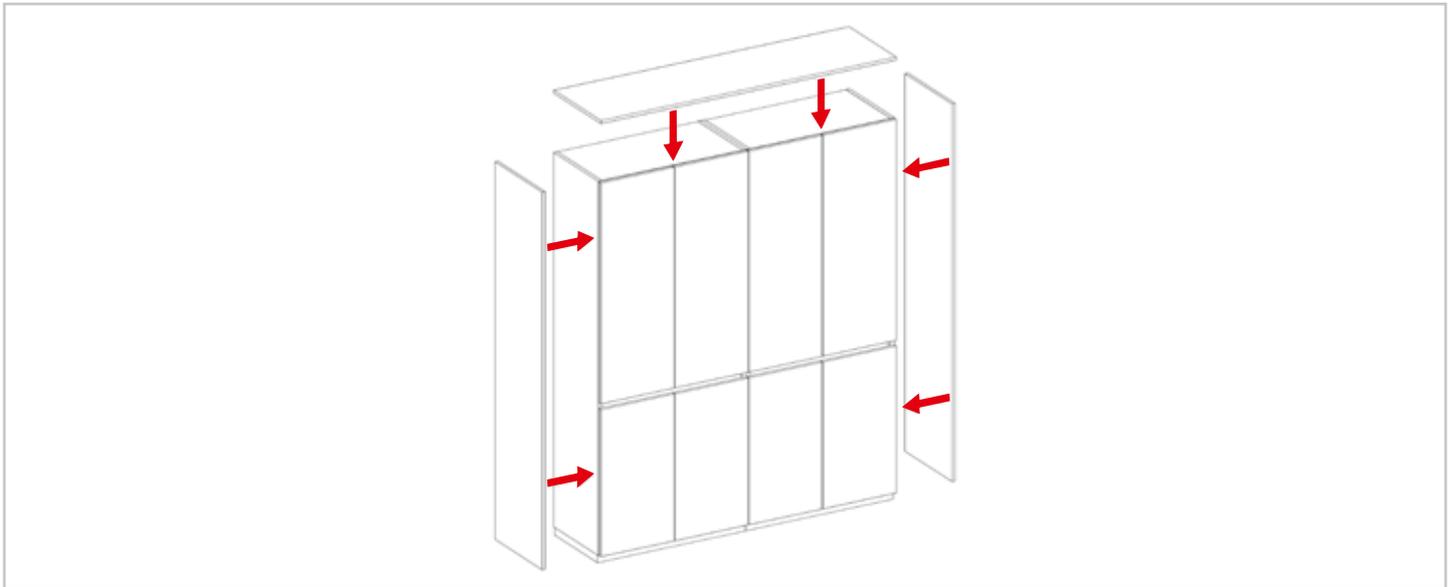
**Montage von Seitenverblendungen in Verbindung mit Abdeckplatten (Holz).**

Seitenverblendungen und Abdeckplatten so ausrichten, dass ein Spaltmaß von 2 mm entsteht. Dabei schließt die Seitenverblendung oben mit der Abdeckplatte und unten mit der Korpusunterkante ab.

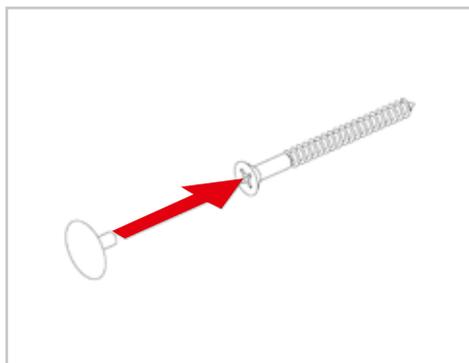
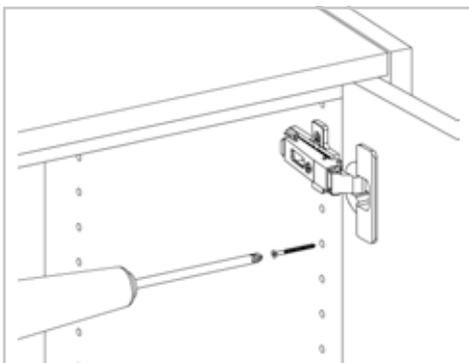


Blenden mit Spanplattenschrauben 4,5 x 30 verbinden und die Schraubenköpfe mit Abdeckkappen versehen.

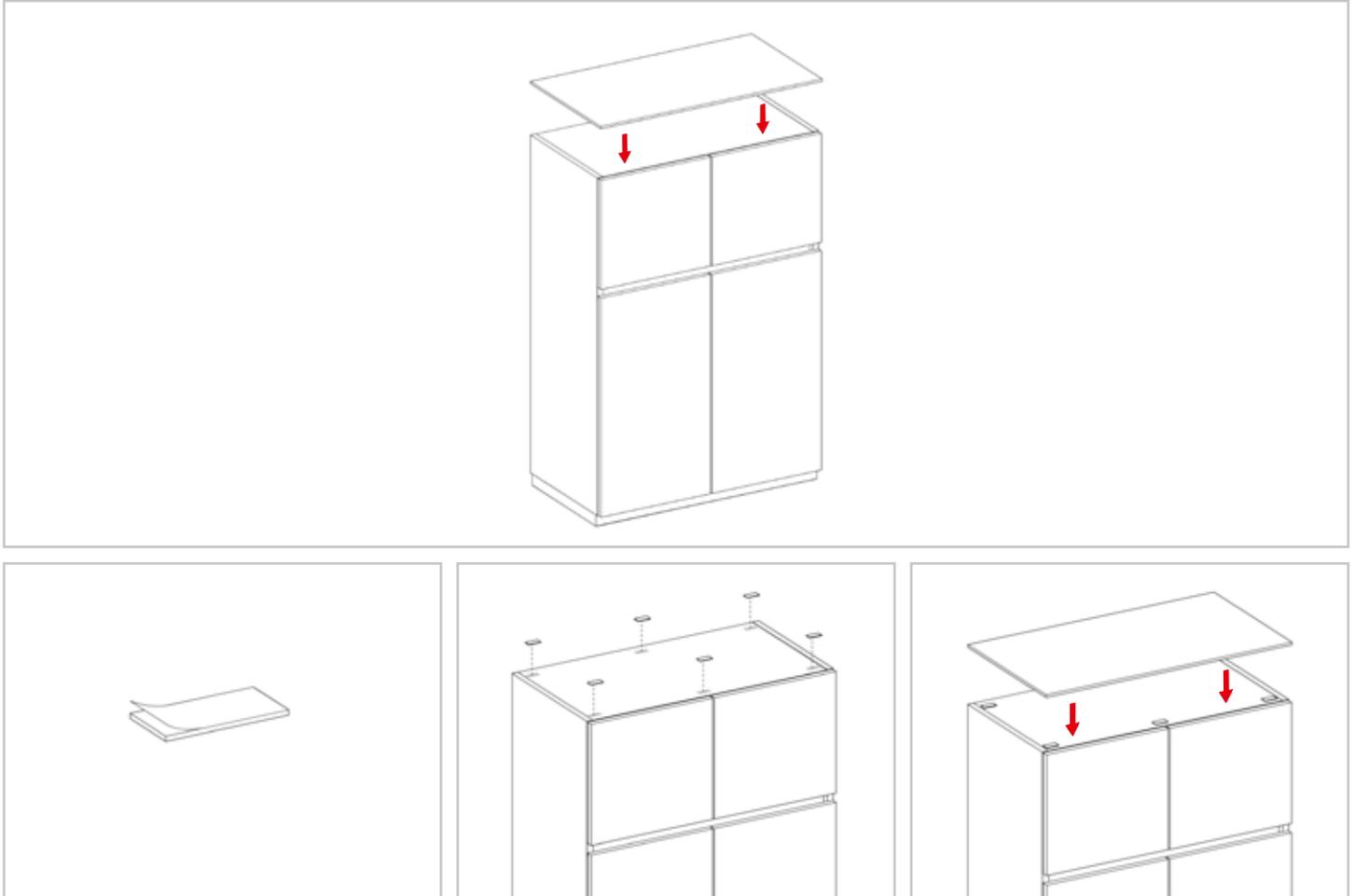
**Assembling side panels in conjunction with cover panels (wood).**



Align side panels and cover panels in such a way that a gap size of 2 mm is created. The side panel therefore finishes at the cover panel at the top, and finishes at the bottom edge of the cabinet at the bottom.

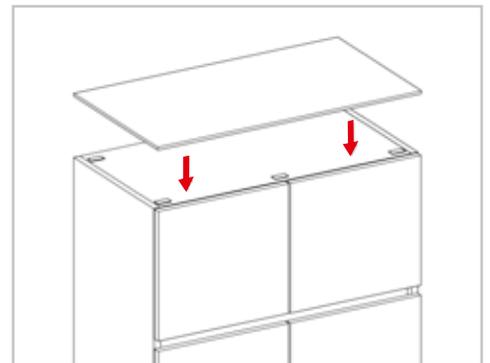
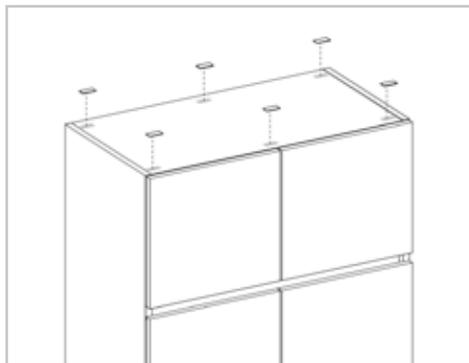
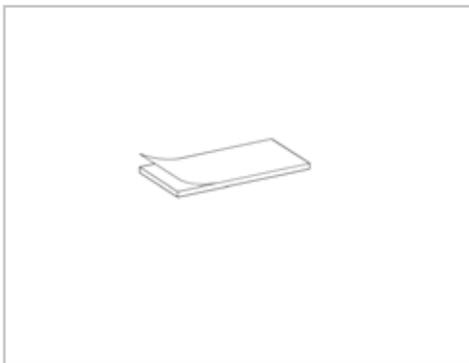
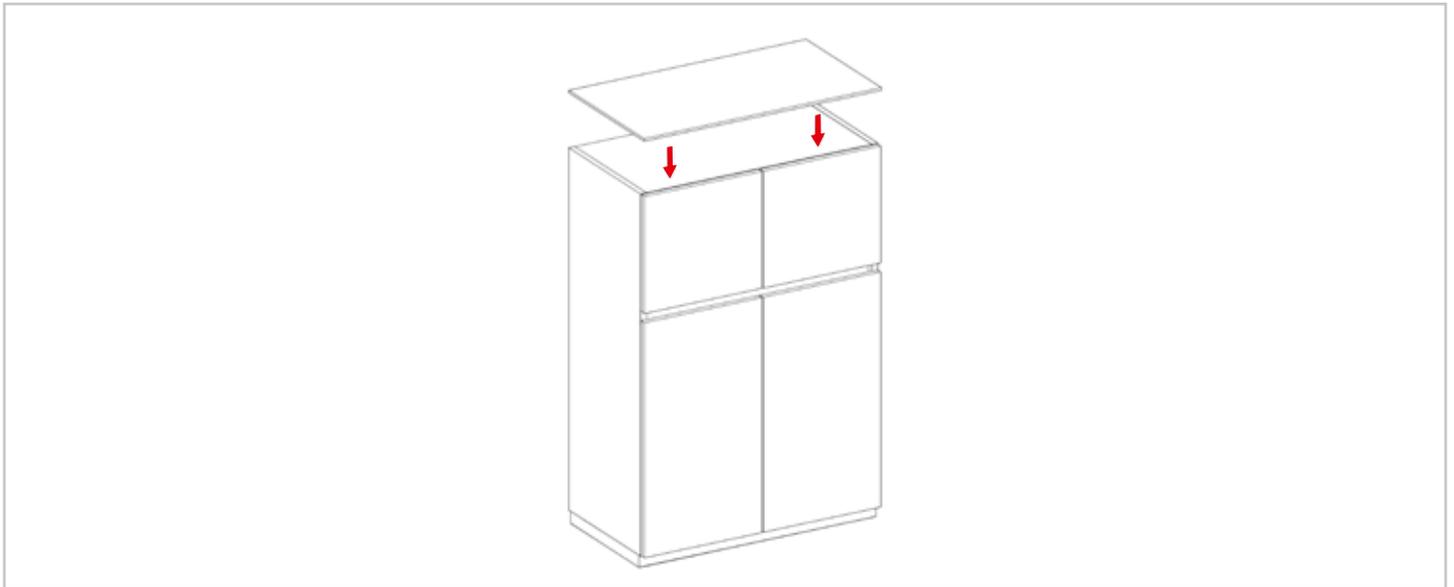


Connect panels using 4.5 x 30 chipboard screws and fit cover caps to screw heads.

**Montage von Glasabdeckplatten. (ACHTUNG: keine Seitenverblendungen möglich!)**

Untere Schutzfolie entfernen und Montagepads auf den Oberboden aufbringen. Zweite Folie entfernen und die ausgerichtete Glasplatte korpusbündig auflegen. Die maximale Haltekraft der Pads wird nach ca. 24 Stunden erreicht.

**Assembling glass cover panels. (ATTENTION: no side panels can be fitted!)**



Remove bottom protection film and fit assembly pads to top panel. Remove second film and fit aligned glass panel so that it is flush with the cabinet. The maximum retaining force of the pads is achieved after approx. 24 hours.

### Weitere Sicherheitshinweise

- Bei mangelhafter Montage besteht Gefahr für Ihre Sicherheit. Aufbau nur durch geschultes Personal.
- Erforderliches Aufbaupersonal: 2 Personen (Fachpersonal).
- Wandbefestigungen nicht in unmittelbarer Nähe zu bauseitig vorhandenen Versorgungsleitungen montieren.
- Für Montagefehler wird keine Haftung übernommen.
- Die einwandfreie Funktion der Möbel ist nur bei lot- und waagerechter Aufstellung gewährleistet.
- Alle Schrauben und tragenden Verbindungsteile und -beschläge sollten nach einigen Wochen nachgezogen werden.
- Einlegeböden für 580/600 mm tiefe Schränke werden in der vorderen Lochreihe mit Bodenfeststellern gesichert. Diese Feststeller müssen nach einer Veränderung der Einteilung wieder eingesteckt werden.
- Zahnstangenführungen oder Teile der Zahnstangenführung dürfen nicht gefettet oder geölt werden.

### Pflegehinweise

#### Melaminharzbeschichtete Oberflächen

- Grundsätzlich empfiehlt sich die Reinigung mit einem feuchten, fusselreien Tuch, befeuchtet mit reinem Wasser ohne jeglichen Zusatz von Reinigungsmitteln, Möbelpolituren oder dergleichen.
- Sollte die Reinigung mit einem feuchten Tuch nicht ausreichen, ist die vorsichtige Verwendung von milden Kunststoffreinigern ohne Scheuermittelzusatz zulässig.
- Alternativ können spezielle Reinigungsmittel verwendet werden, welche auch in der Oberflächenpflege im Hause ASSMANN BÜROMÖBEL GMBH & CO. KG zum Einsatz kommen. Bitte wenden Sie sich bei Fragen an Ihren zuständigen Ansprechpartner im Außendienst.

#### Echtholz furnierte Oberflächen

- Für die tägliche Pflege genügt ein weiches, fusselreies Reinigungstuch, das leicht angefeuchtet sein darf.
- Verzichten Sie auf die Verwendung von aggressiven Säuren, Laugen und Lösungsmitteln.
- Es dürfen ebenfalls keine scheuernden Reinigungsmittel verwendet werden, da diese zu dauerhaften optischen Schäden führen.
- Holzoberflächen dürfen nicht mit handelsüblichen Möbelpolituren bzw. Möbelpolituren gereinigt werden.

### Other safety instructions

- Incorrect assembly puts your health at risk. Assembly must only be carried out by trained personnel.
- Required assembly personnel: 2 persons (experts).
- Do not attach wall attachments in the immediate proximity of existing customer supply lines.
- No liability is accepted for assembly mistakes.
- The furniture is only guaranteed to work properly if it is installed in the correct vertical and horizontal position.
- All screws and supporting connection parts and fittings should be re-tightened after several weeks.
- The shelves for 580/600 mm deep cabinets are secured with shelf anchors in the front row of holes. These anchors must be re-inserted after adjusting the arrangement of the shelves.
- Do not grease or oil toothed rack guide and toothed rack guide components.

### Care instructions

#### Melamine resin-coated surfaces

- Cleaning with a damp, lint-free cloth is basically recommended. The cloth should be dampened with fresh water without adding cleaning agent, furniture polish or the like.
- If cleaning with a damp cloth is not sufficient, careful use of a mild plastic cleaner that does not contain scouring agent is permitted.
- Alternatively, special cleaning agents can be used that are also used for surface cleaning at ASSMANN BÜROMÖBEL GMBH & CO. KG. If you have any questions, please speak to your designated field service contact.

#### Natural wood surfaces

- A soft, lint-free cleaning cloth that may be slightly damp is sufficient for daily cleaning.
- Do not use aggressive acids, alkalis or solvents.
- Scouring cleaning agents must also be avoided, since these will cause permanent damage to the appearance.
- Wooden surfaces must not be cleaned with normal commercial furniture cleaner or furniture polish.

## Akzent

Ambiente und Funktion

### TriASS

Einrichtungsprogramm  
**Neue Akzente im Büro.**

## KVP

Kernvertriebsprogramme

### Antaro

Schreibtischprogramm  
**Formensprache im Fokus.**

### Canvaro

Schreibtischprogramm  
**Das Ergonomiekonzept.**

### Rondana

Schreibtischprogramm  
**Rundum funktionell.**

## Basis

Einstiegsprogramm

### SympASS

Schreibtischprogramm  
**Einfach sympathisch.**

## F&S

Funktion und Stauraum

### Intavis

Stauraumsystem  
**Schlichte Eleganz.**

### Pontis

Kombispezialisten  
**Voller Ideen.**

### InvitASS

Schrankwandprogramm  
**Variable Archivierung.**

### Zusatzprogramme

Vom Empfangsmöbel  
bis zur Trennwand.

Die ASSMANN  
Produktfamilien



1 Schreibtischprogramme  
2 Archivierungsmöbel

## Akzent

Atmosphere and function

### TriASS

Furniture range  
**New accents for the office.**

## KVP

Core sales ranges

### Antaro

Desk range  
**Focus on style.**

### Canvaro

Desk range  
**The ergonomic concept.**

### Rondana

Desk range  
**All-round functionality.**

## Basis

Basic range

### SympASS

Desk range  
**Simple and appealing.**

## F&S

Function and storage space

### Intavis

Storage system  
**Plain elegance.**

### Pontis

Combination specialists  
**Packed with good ideas.**

### InvitASS

Cabinet systems  
**Flexible archiving.**

### Supplementary ranges

From reception areas  
to partitions.

The ASSMANN  
product families



1 Desk ranges  
2 Storage systems

**ASSMANN**<sup>®</sup>

OFFICE FURNITURE

GOOD WORK.

ASSMANN BÜROMÖBEL GMBH & CO. KG  
Heinrich-Assmann-Strasse 11 · D-49324 Melle  
P.O. Box 1420 · D-49304 Melle  
Tel +49(0)5422 706-0 · Fax +49(0)5422 706-299  
info@assmann.de  
www.assmann.de

